

ストレートタイプ

小型タイプ 出力 0.3PS
小型前方排気 出力 0.3PS
スタンダードタイプ 出力 0.5PS
低速回転タイプ 出力 0.5PS
高出力タイプ 出力 1.0PS
エコ&パワー 出力 0.5PS

両回転タイプ
両方向回転タイプ 出力 0.5PS

ロングタイプ
ロングタイプ 出力 0.5PS
ロング低速タイプ 出力 0.5PS
スーパーロングタイプ 出力 1.0PS

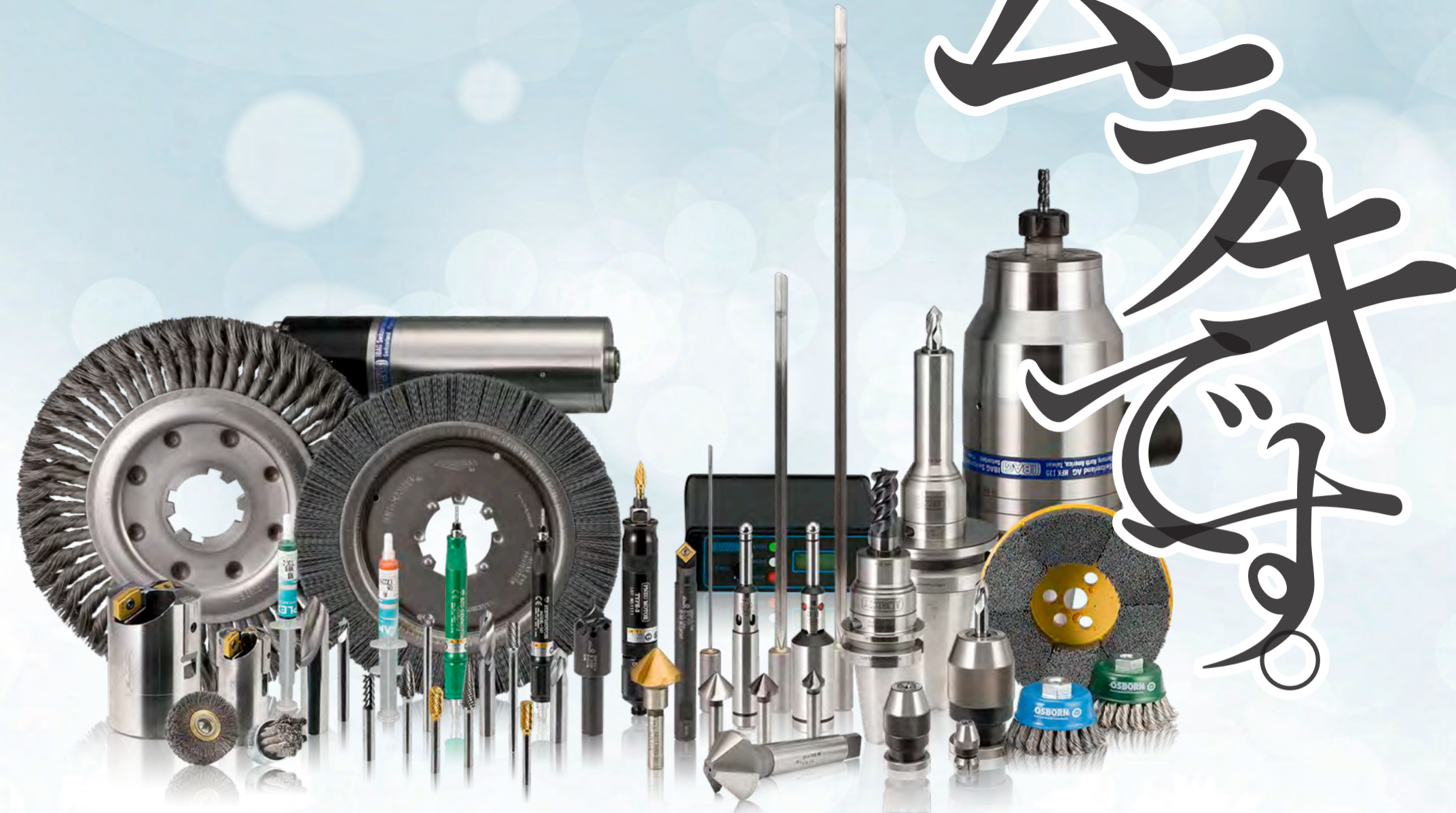
アングルタイプ
アングル90°タイプ 出力 0.5PS
アングル115°タイプ 出力 0.5PS
アングル90°低速タイプ 出力 0.5PS

ベルトサンダ
タフで軽量・コンパクト
10mm 軽量ベルトサンダ
20mm 軽量ベルトサンダ

レバー式タイプ
レバー式側方排気タイプ 出力 0.35PS

スロットルタイプ
スロットル式側方排気タイプ 出力 0.35PS
スロットル式前方排気タイプ 出力 0.35PS
スロットル式ロングタイプ 出力 0.35PS

ベルトサンダ
10mm 軽量ベルトサンダ
20mm 軽量ベルトサンダ
レフトハンド、ライトハンド兼用ベルトサンダ



MRA Muraki Real Advance [MRA (Muraki Real Advance)] 世界の優れた工具をご提供し続けているムラキの経験、知見を注ぎ込んだ、ムラキが提唱するブランドです。パフォーマンス、コスト、ユーティリティ、全てにおいて自信を持ってお勧めできる、ラインナップを取り揃えています。

GEM NEWMOTOR マイクロ・小型エアグライндаのベストセラー

ゼムニューモーター/エコ ゼムモーター

ジャパンメイド ~揺るぎない品質と高い信頼性~ 高い芯ブレ精度、高出力、低振動、低騒音

MODEL-101
MODEL-101E
MODEL-109
MODEL-111
MODEL-112

軸付き砥石

ダイヤモンド
ダイヤモンドバー

osborn オズボーン工業用ブラシ

軸付きブラシ
リング・ロック
コルフィル-E リング・ロック
TYリング・ロック
クリンプ・エンド
ラフタフ
TYエンド
コルフィル-E エンド

カップブラシ
ベベルブラシ

MRAマイクロ チューブブラシ

研磨剤入りナイロン線-酸化アルミナ
研磨剤入りナイロン線-シリコンカーバイト

MRA超硬バー

11種類の多彩なヘッド形状 約600アイテムのラインアップ

用途に応じた4シリーズのラインアップ

でばりんバリ取りホルダ バリ取りの機械化 手間なしバリ取り!

でばりんMC表 MRA-DHF3-1020MC
でばりんMC裏 MRA-DHB3-1020MC
でばりんRB表 MRA-DSF20K

バリ取りホルダもバリ取り工具もムラキにお任せ!!

シリーズ	CBシリーズ	ACシリーズ	HDシリーズ	MPシリーズ
用途	一般加工 多用途バー 様々なワークに対応	非鉄金属 アルミニウム マグネシウム・銅 真鍮・プラスチックなど	難削材 ステンレス鋼 クロム鋼・ニッケル鋼 チタンなどの難削材	マシニングセンター・バリ取り ロケット等で使用する超硬バーは 刃径公差±0.025mmの MRA超硬バー「MPシリーズ」 を推奨いたします。
				MPシリーズのメリット ●ビビリやバリ取り残りが少なくなる。 ●安定したバリ取りができる為、寿命が良い ●超硬バー交換毎のバリ取り量の変化が少ない。

MRA ERコレットチャックシステム

高精度のAA級 (UP級) で品揃え、芯振れ精度は5μm以内

高精度
AA級(UP級)でのラインアップ

高品質
信頼のMRAブランド

経済的
標準価格で提供



スプリングコレット
ER8, 11, 16, 20, 25, 32, 40

ERシールドコレット
最大7Mpaのクランク圧に対応
ER11, 16, 20, 25, 32



TSCHORN 3Dテスタ

デジタルとアナログを1つのディスプレイで表示

ラフスケールのアナログ表示

デジタル表示 5μm単位で表示

LEDランプ表示
ON = ラフスケール
緑色 = ファインスケール
赤色 = 警告(オーバー)

防塵防水 レベルIP67

非磁性

平行度の確認も可能

見やすいダイヤル

スマート形状

繰り返し精度 10μm 以内

セラミック

超硬

非電導性のワークにも対応

これ1台でXYZ方向の測定可能

ボール半径の計算が不要

平行度の確認も可能



MRA MRA 超硬バー MPシリーズ

自動機用バリ取り工具

バリ取りロボット等で使用する超硬バーは刃径公差±0.025mmのMRA超硬バー「MPシリーズ」を推奨いたします。

MPシリーズのメリット

- ピビリやバリの取り残しが少なくなる
- 安定したバリ取りが出来る為寿命が良い
- 超硬バーの交換毎のバリ取り量の変化が少ない



ALBRECHT

APCパワーミーリングチャック

難削材加工のソリューション

- 高把持力
- 高剛性
- 高振動減衰



キーレスドリルチャック

一般用

スルーホール付き (EDM用途に最適)

ステンレス (医療用、食品加工用に最適)



安全靴用インソール

足の専門家が推奨する《靴の中敷》

立ち仕事で頑張っておられる方々の足、ひざ、腰の障害防止と疲労軽減

素材は画期的な衝撃吸収特性の人工筋肉「ソルボ」形状は科学的研究に基づき足機能を正しくサポート

標準タイプ：ソルボ ヘルシーワークス
強力タイプ：ソルボ メディークラス



osborn ATBブラシ

外径(mm) φ50~φ175

粒度 #60~#500

高密度で高効率なデバリング!
ATBブラシは独自技術の採用により、マシニングセンターやフライスにて使える高効率なバリ取り作業を実現しました。

用途

- エンジン部品
- 油圧機器
- ギア構成部品
- 空圧機器
- 自動車部品
- アルミホイール
- ダイキャスト
- 金型



botek

ガンドリル

ガンドリル (ガントリルマシン用)

- 世界最小径φ0.5mm ~ φ51.2mm まで
- 油穴はキドニー (腎臓) 形状もしくは 2 穴の採用により切削液の吐出量が増え、ドリルチューブの V 溝に沿ってスムーズに切屑を排出。
- L/D = Max100 までの加工がノンステップで可能
- 不水溶性切削液のほか、MQL や水溶性切削液でも使用可能

マシニングセンター用ガンドリル

- マシニングセンタ、N/C 旋盤、ターレット旋盤などの汎用機において、ロングドリルよりも高精度 (直進性、穴径精度、面粗さ) の深穴加工が可能。
- L/D = Max40 までの加工がノンステップで可能



スローアウェイガンドリル Type01

BTAシステム

●最小径φ9.9~

●インサートタイプにより、面倒な再研磨は不要


●ストッププレートとガイドパッドの交換により、0.49mmの径調整が可能

●各種超硬材、コーティング、ブレード形状をラインアップ

●カッタープレート及びガイドパッドは交換式

●刃径レンジ内で Max0.49mmの径調整が可能

●被削材質により各種超硬材、コーティング、ブレード形状が選択可能



DIXI

超硬ドリル

高精度の位置ぎめに! 高品質の血座繰りに! 面取りに!

●シリーズNo.1106

先端角 90° 刃径 φ2/φ3/φ4/φ5/φ6/φ8

●シリーズNo.1107

先端角 120° 刃径 φ3/φ4/φ6/φ8

●シリーズNo.1130

φ0.4~φ14.0 (φ0.4~φ6.9は0.1mmとび、φ7.0~φ14.0は0.5mmとび)

超硬NCセンタードリル

高精度の位置ぎめに! 高品質の血座繰りに! 面取りに!

●シリーズNo.7442/7443 COOL+

刃径 φ0.3~φ5

クランクは複数のクランクホールを連ねることで供給され、リングの適切な角度により高回転で使用しても加工に必要なクランクを刃先まで供給できます。

超硬エンドミル

小径エンドミルの破損や寿命にお困りの方必見! DIXI COOL+が解決します!!

●シリーズNo.7442/7443 COOL+

刃径 φ0.3~φ5

加工事例

ワーク: SUS316
使用工具: DIXI 7442 COOL+ C-TOP φ1.0
加工内容: 溝加工
ap=1mm (1D)
切削条件: S=15,000min⁻¹, F=300mm/min
クランク: エマルジョン 6MPa



超硬チャンファーマイル

輪郭加工に! 血座繰りに! V溝加工に!

●シリーズNo.7623, 7623XD (XIDURコート付)

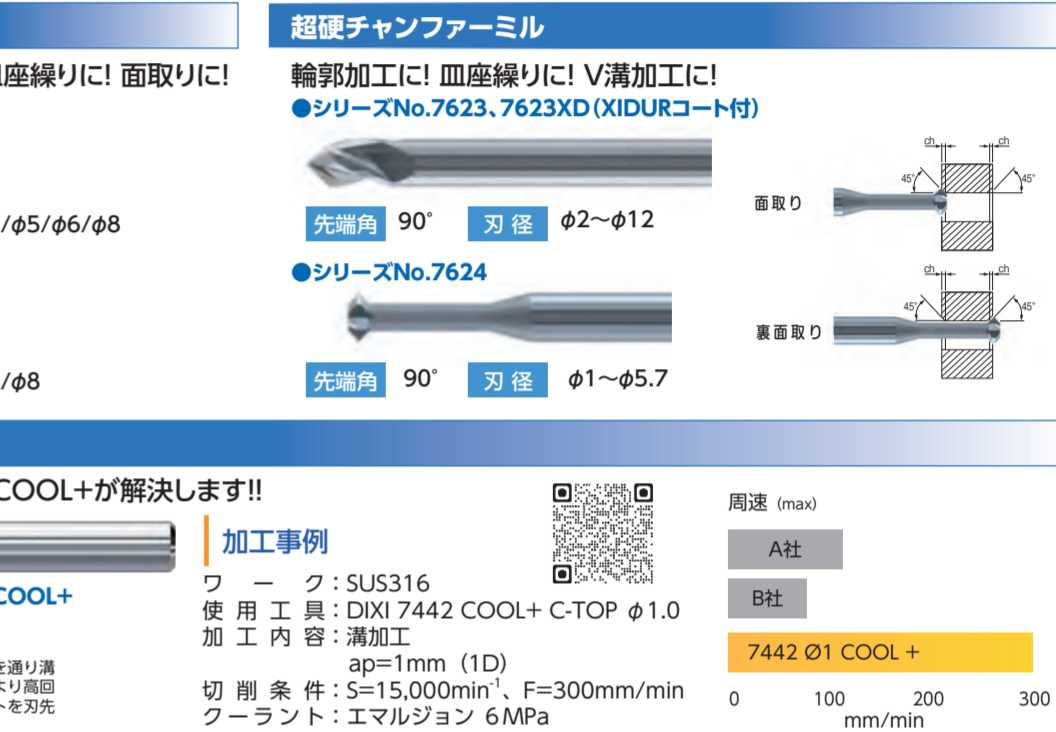
先端角 90° 刃径 φ2~φ12

●シリーズNo.7624

先端角 90° 刃径 φ1~φ5.7

加工事例

ワーク: SUS316
使用工具: DIXI 7442 COOL+ C-TOP φ1.0
加工内容: 溝加工
ap=1mm (1D)
切削条件: S=15,000min⁻¹, F=300mm/min
クランク: エマルジョン 6MPa



maykestag

不等分割刃カウンターシク

不等分割刃により切削抵抗が大幅に軽減!
不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。
不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。
不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。

●不等分割刃カウンターシク 3枚刃・先端角90° (HSS) No.2320

●6本組カウンターシクセット

●ストレートシャンクカウンターシク (90°) No.6277

●DLCコーティング (90°) アルミ用 No.6277DC

●TINコーティング (90°) No.6277TG

●TiAINコーティング (90°) 難削材・SUS用 No.6277AL

●4本組カウンターシクセット

●ロングシャンクカウンターシク 3枚刃・先端角90° No.2700

●カウンターシク 3枚刃・先端角120° No.2400

●カウンターシク 穴あきタイプ・先端角90° No.3000

●カウンターシク 1枚刃・先端角90° TINコーティング No.5200



RUKO

カウンターシク

●6本組カウンターシクセット

●ストレートシャンクカウンターシク (90°) No.6277

●DLCコーティング (90°) アルミ用 No.6277DC

●TINコーティング (90°) No.6277TG

●TiAINコーティング (90°) 難削材・SUS用 No.6277AL

●4本組カウンターシクセット

●ロングシャンクカウンターシク 3枚刃・先端角90° No.2700

●カウンターシク 3枚刃・先端角120° No.2400

●カウンターシク 穴あきタイプ・先端角90° No.3000

●カウンターシク 1枚刃・先端角90° TINコーティング No.5200



Nine9 インサート式工具

NCスポットドリル

超硬インサート式のNCスポットドリルです。一つのツールで様々なアプリケーションに対応します。高効率!低コスト!マシニングセンター、フライス盤、CNC旋盤に

モミツケ加工

溝入れ加工

WSスポット

面取り加工

刻印加工

コーナー面取り

i-Center (アイセンター)

"i-Center"は、Nine9のトレードマークであり、世界初のインサート式センタードリルです。(特許取得済) 超硬化により長寿命を達成し、工具交換時の工具長補正も不要。加工工程改善に大きく貢献致します。

DIN332 Form R (Rタイプ) φ1.0~φ10

DIN332 Form A (Aタイプ) φ2.0~φ3.15

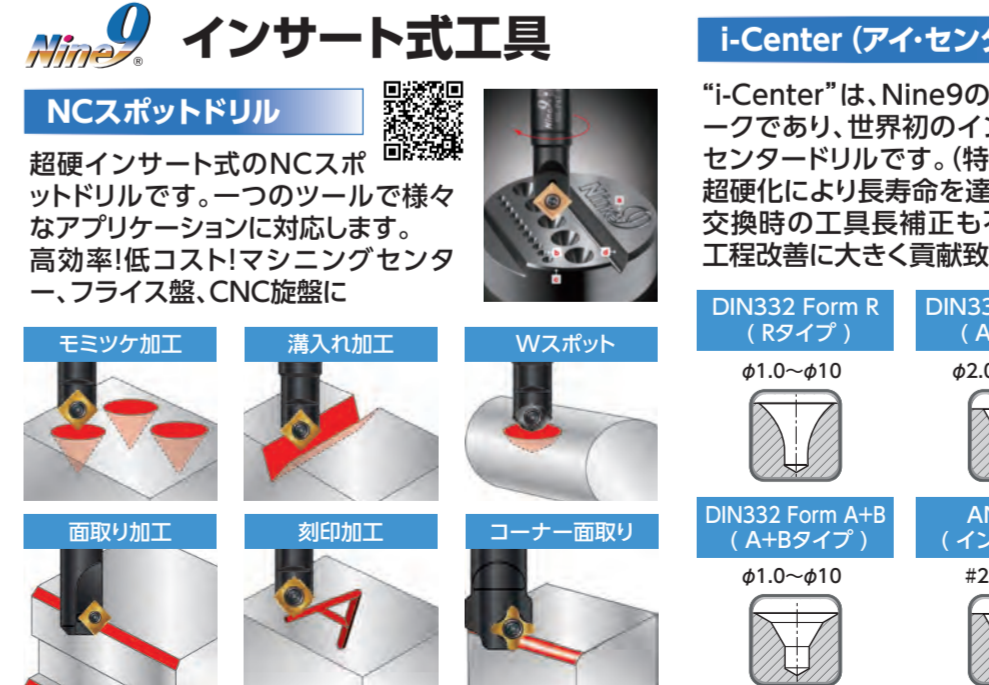
DIN332 Form A+B (A+Bタイプ) φ1.0~φ10

ANSI 60° (インチサイズ) #2.0~#10

インサートタイプ

NC2033

NC5074



i-Center

刻印カッター45°/60°

革命的な新しいコンセプトの超硬インサート式の刻印用ツールです。ほとんどの素材に、質の高い刻印を施すことができます。最新のコーティングされた超硬インサートは高速回転と高送りを実現し、サイクルタイムを劇的に短縮します。

ERgo (イーアールゴ)

イーアールゴはERタイプインサート式工具システムです。スイス型自動旋盤、タレット旋盤、タッピングマシンBT30などの小型マシニングセンターなどの狭いワークスペースに最適です。

