



ディキシ

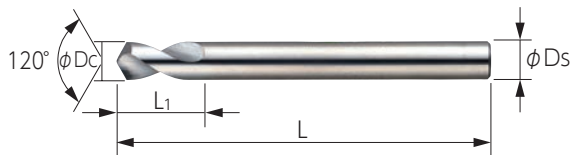
超硬NCセンタードリル

超硬NCセンタードリル

DIXI 1106



DIXI 1107



1106 先端角90°						
型番	寸法					標準価格 (円)
	φDc	L ₁	L	φDsh5	刃数	
1106D2.0	2.0h6	5	38	3	2	4,700
1106D3.0	3.0h5	9	38	3	2	5,000
1106D4.0	4.0h5	10	50	4	2	6,100
1106D5.0	5.0h5	13	50	5	2	8,100
1106D6.0	6.0h5	13	57	6	2	7,000
1106D8.0	8.0h5	27	63	8	2	10,600

1107 先端角120°						
型番	寸法					標準価格 (円)
	φDc	L ₁	L	φDsh5	刃数	
1107D3.0	3	9	38	3	2	5,200
1107D4.0	4	10	50	4	2	6,500
1107D6.0	6	13	57	6	2	7,400
1107D8.0	8	27	63	8	2	11,300

7623, 7624, 7625切削条件

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	切り込み量 (mm)		送り (mm/rev)				
			ap *1	ae *2	~φ3	~φ5	~φ7	~φ10	~φ14
機械構造用鋼・合金鋼	190未満	70-100	<1.0×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	190~450	40- 60	<0.6×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
ステンレス鋼	220未満	40- 60	<0.8×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
	220~450	30- 45	<0.3×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
鋳鉄	260未満	70-100	<0.7×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	260以上	40- 70	<0.4×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.015	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
銅合金	-	120-160	<0.5×φD1	<1×φD1	0.003-0.018	0.005-0.030	0.008-0.04	0.011-0.05	0.02-0.07
アルミニウム合金	Si<8%	240-260	<0.8×φD1	<1×φD1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07
	Si>8%	140-160	<0.7×φD1	<1×φD1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07

※1 軸方向の切込み量 ※2 径方向の切込み量

1106, 1107切削条件

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)					
			~φ1	~φ2	~φ3	~φ5	~φ7	~φ10
機械構造用鋼・合金鋼	190未満	40-60	0.009-0.020	0.024-0.04	0.03-0.05	0.05-0.10	0.08-0.14	0.16-0.28
	190~450	30-50	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
ステンレス鋼	220未満	35-50	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
	220~450	15-40	0.006-0.015	0.017-0.03	0.02-0.04	0.03-0.08	0.06-0.11	0.11-0.21
鋳鉄	260未満	50-80	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
	260以上	30-50	0.006-0.015	0.017-0.03	0.02-0.04	0.03-0.08	0.06-0.11	0.11-0.21
銅合金	-	40-100	0.009-0.030	0.024-0.06	0.03-0.08	0.05-0.15	0.08-0.21	0.16-0.42
アルミニウム合金	Si<8%	90-150	0.011-0.030	0.030-0.06	0.04-0.08	0.06-0.15	0.10-0.21	0.20-0.42
	Si>8%	70-110	0.011-0.030	0.030-0.06	0.04-0.08	0.06-0.15	0.10-0.21	0.20-0.42