

価格表は
こちらから

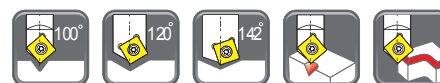


切
削
工
具

N9MT11T3CT2T

型番		角度	寸法 (mm)		加工範囲 (mm)			付属品	
			シャンク径	全長	Dmin.	Dmax.	Tmax.	ねじ/ 締付トルク	レンチ
99616-20-100		100°	φ20	100	3	16	6.3	NS-35080 2.5Nm	NK-T15
99616-20-120		120°			3	17	4.76		
99616-20-142		142°			3	18.5	3.16		

※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 100°/120°/142°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法 (mm)			入数
						L	S	Re	
N9MT11T3CT2T-H-NC5071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN + TiAlN		11	3.97	0.8	5
N9MT11T3CT2T-H-NC40 2コーナータイプ		合金鋼、 ステンレス、 チタン、難削材		TiN					
N9MT11T3CT2T-H-NC9076 2コーナータイプ		アルミ、非鉄金属		DLC					

V140208

型番		角度	寸法 (mm)		付属品	
			シャンク径	全長	ねじ/締付トルク	レンチ
99619-V142-16		142°	φ 16	100	NS-30072 2.0Nm	NK-T9

※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 142°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法 (mm)			加工範囲 (mm)			入数
						L	S	Re	Dmin.	Dmax.	Tmax.	
V1420803-NC2071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN		8	2.38	0.8	2	16	2.8	5

V140216

型番		角度	寸法 (mm)		付属品	
			シャンク径	全長	ねじ/締付トルク	レンチ
99619-V142-32		142°	φ 25	120	NS-50125 5.5Nm	NK-T20

※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 142°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法 (mm)			加工範囲 (mm)			入数
						L	S	Re	Dmin.	Dmax.	Tmax.	
V1421604-NC2071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN		14	4.76	1.2	3	32	5.5	5

*予告なく仕様を変更する場合がございます。*価格につきましては、右上二次元コードより最新の価格表をご確認ください。

- ガンドリル
- スロー
アウェイ
ガンドリル
- BTA工具
- 不等分割刃
カウンタ
ーシソク
- カウンタ
ーシソク
- カウンタ
ーシソク
- ちょビット
面取り
- 超硬チャン
ファームル
- 超硬NC
センタードリル
- 超硬ドリル
- 超硬エンドミル
- スポットドリル
- i-Center
- 刻印カッター
- チャンファ
ーミル
- 高周波
スピンドル
- エアベア
リング
スピンドル
- 高周波
スピンドル
- でばりん
バリ取り
ホルダー
- MRA
超硬バー
MPシ
リーズ
- ERコレ
ット
システム
- ゼロハン
グ
ホルダー
ア
ン
グ
ル
ヘ
ッド
- バリ
ュー
チャ
ック
- AWC
ワーク
クラ
ン
プ
シ
ス
テ
ム
- タ
ッ
チ
セ
ン
サ
ー
- ドリル
チャ
ック
- 位置決
め機
器
- ATB
ブラ
シ
- 工業用
ブラ
シ/
バリ
取
り
カ
ップ
ブラ
シ
- チュ
ーブ
ブラ
シ
- 刈
払
機
用
草
刈
り
ブラ
シ
- ダイ
ヤ
モ
ン
ド・
ベ
ース
ト
- イ
ン
ソ
ール