



ナインナイン NCスポットドリル

価格表は
こちらから



切 削 工 具

■ インサートグレード別 推奨被削材および特長

インサートグレード	被削材質
NC40	・HRC48以下の一般鋼材（合金鋼、鋳鉄、ステンレス）向け万能グレードです。
NC10	・●ステンレス、●鋳鉄、○非鉄金属向け ・ハイポジティブ形状と全周研磨により、切れ刃および逃げ角をさらに鋭利にしています。
NC60	・●焼入れ鋼（HRC56以下）、○合金鋼向け ・HRC56までの焼入れ鋼に対応したサーメットインサートです。
NC5071/ H-NC5071	・●合金鋼、●鋳鉄、○ステンレス、○焼入れ鋼（HRC56以下）向け
NC2071/ H-NC40	・●合金鋼、●ステンレス、●チタン、○鋳鉄、○非鉄金属向け ・低出力の機械でも安定した加工を実現するサポートエッジ形状を採用しています。（N9MT05T1、N9MT0602） ・ハイポジティブ形状と全周研磨により、切れ刃および逃げ角をさらに鋭利にしています。（N9MT1704、V14208）
NC-9076/ H-NC9076/ NC-9036	・●非鉄金属（アルミニウム、アルミニウム合金、真鍮、銅）、○ステンレス、○チタン、切屑が長くなる材質向け。 ・ハイポジティブ形状と全周研磨により、切れ刃および逃げ角をさらに鋭利にしています。（H-NC9076） ・非鉄金属において、優れた表面仕上げが得られます。

●最適です ○適しています ○加工可能です

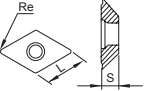
V9MT0802

型番		角度	寸法(mm)		付属品	
			シャンク径	全長	ねじ/締付トルク	レンチ
99616-09V		60°	φ8	60	NS-25045 0.9Nm	NK-T7

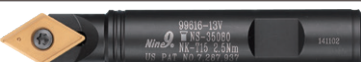
※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 60°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法(mm)			加工範囲(mm)			入数
						L	S	Re	Dmin.	Dmax.	Tmax.	
V9MT0802CT-NC5071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN + TiAlN		8	2.38	0.4	1	9	7.3	5
V9MT0802CT-NC2071 2コーナータイプ		合金鋼、 ステンレス、 チタン、難削材		TiN								
V9MT0802CT-NC9076 2コーナータイプ		アルミ、非鉄金属		DLC								

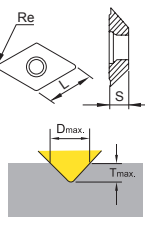
V9MT12T3

型番		角度	寸法(mm)		付属品	
			シャンク径	全長	ねじ/締付トルク	レンチ
99616-13V		60°	φ16	100	NS-35080 2.5Nm	NK-T15

※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 60°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法(mm)			加工範囲(mm)			入数
						L	S	Re	Dmin.	Dmax.	Tmax.	
V9MT12T3CT-NC5071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN + TiAlN		12.7	3.97	0.8	2	13	10.3	5
V9MT12T3CT-NC2071 2コーナータイプ		合金鋼、 ステンレス、 チタン、難削材		TiN								
V9MT12T3CT-NC9076 2コーナータイプ		アルミ、非鉄金属		DLC								

*予告なく仕様を変更する場合がございます。*価格につきましては、右上二次元コードより最新の価格表をご確認ください。

ガンドリル

スロー
アウェイ
ガンドリル

BTA工具

不等分割刃
カウンター
シンク

カウンター
シンク

カウンター
シンク

ちょビット
面取り

超硬チャン
ファームル

超硬NC
センタードリル

超硬ドリル

超硬エンドミル

スポットドリル

i-Center

刻印カッター

チャンファーマ
ミル

高周波
スピンドル

エアベアリング
スピンドル

高周波
スピンドル

でばりん
バリ取り
ホルダー

MRA
超硬バー
MPシリーズ

ERコレット
システム

ゼロハング
ホルダー/
アングルヘッド

バリュー
チャック

AWC
ワーククランプ
システム

タッチ
センサー

ドリル
チャック

位置決め機器

ATBブラシ

工業用ブラシ/
バリ取りカッ
プブラシ

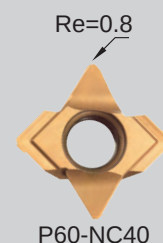
チューブブラシ

刈払機用
草刈りブラシ

ダイヤモンド・
ペースト

インソール

N9MT11T3P60

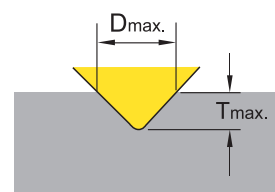


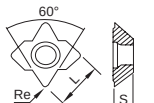
P60-NC40

▶ インサート >>

・全周研磨された先端角60°のインサートです。モミツケ加工及び刻印加工に対応します。

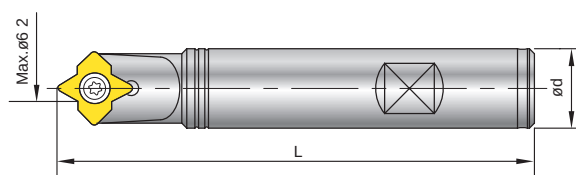
- NC40:**
- ・焼入れをしていない一般鋼材及び鋳鉄用の汎用グレードです。
 - ・2コーナー使用可能です。



型 番	超硬材質	コーティング		寸 法			Dmax.	Tmax.	入数
				L	S	Re			
N9MT11T3P60-NC40	P35	TiN		11	3.97	0.8	6.2	4	5

▶ ホルダー >>

- ・NCスポットドリル90°(N9MT11T3)用と同じホルダーです。(19ページをご参照ください)
- ・一枚刃のデザインにより、モミツケ加工時の高い穴位置精度を実現します。
- ・用途:ミーリングマシンやマシニングセンターでのモミツケ加工、刻印加工、細かな溝入れ加工。



Ø16

型 番	Ød	L	ネジ	レンチ
99616-14-12	12	100	 NS-35080 2.5 Nm	 NK-T15
99616-14	16	100		