



ナインナイン NCスポットドリル

切削工具

価格表は
こちらから



N9MT0802

型番		角度	寸法(mm)		ねじ サイズ	DMP	付属品	
			シャンク径	全長			ねじ/締付トルク	レンチ
99616-10		90°	φ10	90	—	—	NS-30055 2.0Nm	NK-T8
99616-10-M5			—	25	M5xP0.8	5.5		
99616-10-M6			—	25	M6xP1.0	6.5		

※ホルダーにインサートは標準装備されていません。インサートは別途御用命ください。



■ 90°スポットドリル

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法(mm)			加工範囲(mm)			入数
						L	S	Re	Dmin.	Dmax.	Tmax.	
N9MT080208CT-NC40 4コーナータイプ		一般鋼材	K20F	TiN		8.31	2.38	0.8	2	10	4.5	5
N9MT080204CT-NC40 4コーナータイプ		一般鋼材		TiN		8.31	2.38	0.4				
N9MT080204CT-NC10 4コーナータイプ		ステンレス、鋳鉄		TiAlN		8.31	2.38	0.4				
N9MT0802CT2T-H-NC5071 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄		TiAlN + TiN		8.31	2.38	0.8				
N9MT0802CT2T-H-NC40 2コーナータイプ		合金鋼、 ステンレス、 チタン、難削材		TiN		8.31	2.38	0.8				
N9MT0802CT2T-H-NC9076 2コーナータイプ		アルミ、非鉄金属		DLC								



■ 刻印カッター

型番	先端角		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		寸法(mm)			Wmin.	Wmax.	Tmax.	入数
							L	S	Re				
N9MT080201W-60-NC40 4コーナータイプ	60°		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiN		8	2.38	0.1	0.2	1.1	0.8	5
N9MT080201W-NC40 4コーナータイプ	90°		合金鋼、鋳鉄		TiN		8	2.38	0.1	0.2	2.0	0.9	5
N9MT080201W-NC10 4コーナータイプ	90°		鋳鉄、非鉄金属		TiAlN		8	2.38	0.1	0.2	2.0	0.9	5



■ Wスポットセンター

型番		被削材	超硬 材質	コーテ ィング		タップ加工 下穴寸法	寸法(mm)			Dmax.	Tmax.	入数
							L	S	Re			
N9MT0802M04C-NC2033 2コーナータイプ		合金鋼、鋳鉄	K20F	TiAlN		M4×0.7	3.30	4.20	0.93	8	2.83	5
N9MT0802M05C-NC2033 2コーナータイプ						M5×0.8	4.20	5.25	1.14		2.52	
N9MT0802M06C-NC2033 2コーナータイプ						M6×1.0	5.00	6.30	1.39		2.24	