



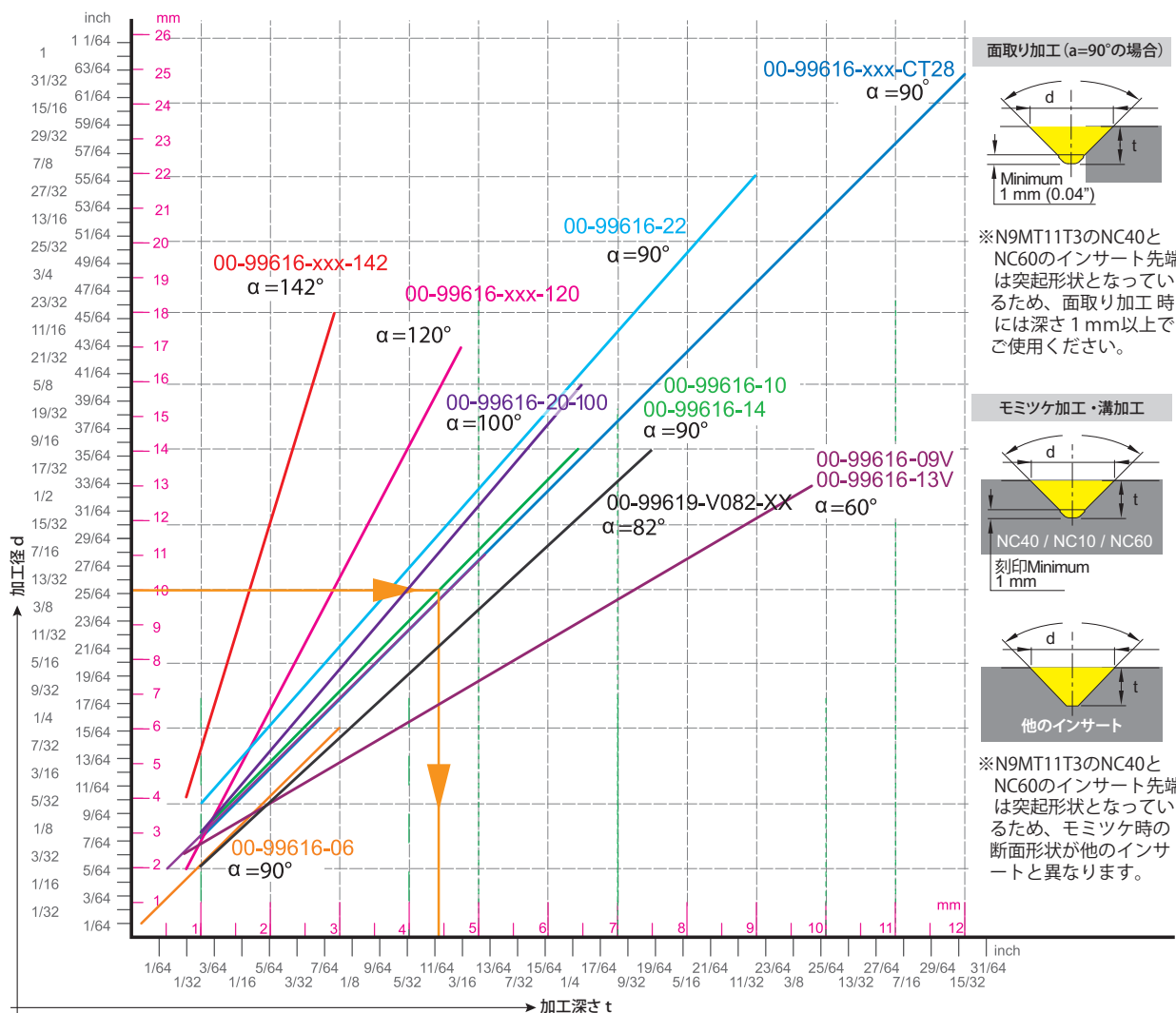
ナインナイン

NCスポットドリル

切削工具

切削条件

■ NCスポットドリルチャート早見表



■ 使い方

1. 加工径をd、加工深さをtとします。
2. 先端角αはどのホルダーを使用するかで決まります。
3. dから先端角αまで水平線を引きます。
4. 交差点から垂直線を底まで引くことによって、加工深さtが出ます。

■ Wスポットセンター

