



TSCHORN®
Mess- und Spannmittel

シヨーン 製品カタログ



Sole Agent : **MURAKI LTD.**
(MACHINE & TOOL DIVISION)
Tokyo, Osaka & Nagoya.

GLOBAL
Made in Germany
QUALITY



3Dテスト

あらゆる測定物に
対応するダイヤル式
基準位置測定器



◆これ1台で XYZ 方向の
測定可能

◆ボール半径の計算が不要

ショー3Dテストは、世界最小です。
洗練され魅力的なデザインで、その正確性・汎用性は、ゼロ点と長さの測定を迅速かつ簡単に行うことを可能にします。全ての軸方向 (X / Y / Z) を1台で測定可能。ワークピースを正確に位置決めできます。



3Dテスト・3Dテストプラスの販売価格より1ユーロを“Kinderreich” (子供たちの王国) を通じて、貧困・社会的不利益を被っている子供たちの支援に役立てています。

防水レベル
IP67

3軸
オーバーラン
保護

スマート
形状

非電導性
のワーク
にも対応

繰り返し
精度
10 μ m 以内

見やすい
ダイヤル

3Dテスタ



3Dテスタ ビプラス



ストローク量	XYZ	1.5mm
	XYZ	1.5mm

繰り返し精度	10μm
防水性能	IP67

商品名	品番	シャンクサイズ	スタイラス	レンチ
3Dテスタ	00163D012	φ12	φ3付属	アジャストレンチ×2
3Dテスタビプラス	00163V012	φ12	φ3付属	アジャストレンチ×2

商品名	品番	スタイラス径
φ3.0スタイラス	00163D003	φ3.0
φ6.0スタイラス	00163D006	φ6.0



使用方法



- ① 3Dテスタをツールホルダでクランプして、振れを測定します。
- ② 4箇所のスクリューにより、振れがゼロになるように調整してください。



初回使用時に、振れ精度をご確認ください

こちらのQRコードから、携帯電話、スマートフォン等でTSCHORN 3Dテスタの使用方法を動画でご覧になることができます。(YouTube)
PCからの場合は、弊社ホームページからTSCHORN 3Dテスタのページにてご覧になることができます。(http://www.muraki-ltd.co.jp)

ゼロ ファインダ

Z方向のツール長測定
に強力マグネットで
しっかりと固定

刃先位置を高精度で測定
LED ランプを全方位から確認可能
工具破損を防ぐクッション機能付き
繰返し精度 $\pm 1 \mu m$



原 寸

赤色発光

スマート
形状

強力
マグネット
タイプ

通電式

寸法図



商 品 名	ゼロファインダ
品 番	0020502M0
高さ精度	0mm +0.005
測 定 面	$\phi 19.0$
胴 径	$\phi 39.0$
繰返し精度	$\pm 1 \mu m$
ストローク	2mm
使用電池	SR44×2個
質 量	0.226kg

使用例

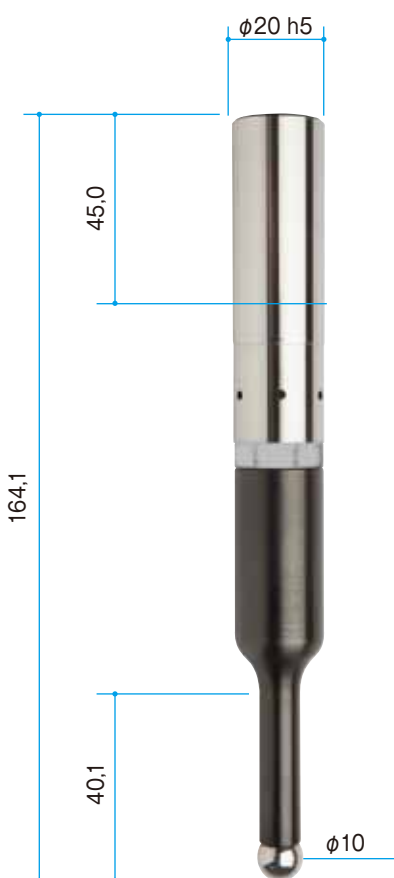


タッチ ファインダ

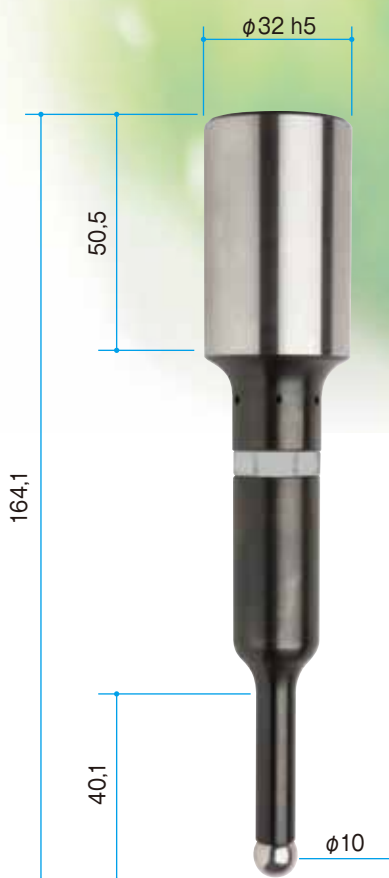
音と光で位置を検出
繰り返し精度
5μm以内

位置検出と同時に高感度の赤色発光ダイオードが、瞬時に点灯し、確認できます。赤いランプが点灯すると同時に音で知らせてくれます。見えにくい深い穴では音で確認できます。不注意にオーバーランがあっても保護される構造をもち高価な装置の損傷を防ぎます。

タッチファインダφ20



タッチファインダφ32



商品名	品番
タッチファインダφ20	0011220M0
タッチファインダφ32	0011232M0

繰り返し精度	5μm
使用電池	A23S (12V)

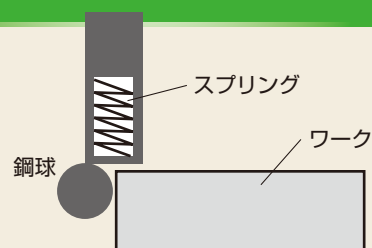
音と光で
高感度の
位置検出

全周で
確認できる
赤ランプ

オーバーラン
保護機構

オーバーラン保護機構

測定端子の鋼球は、本体先端の精密に研磨された座の中に、スプリングで正確に、はめ合わされています。不注意の操作でオーバーランが発生しても、鋼球は座から押し出され、装置やワークが損傷するのを防ぎます。



エッジ ファイнда

NCフライス、
マシニングセンタの
高精度な位置決めに

側面を配色したことにより
スライドした瞬間を
確認しやすくなりました
繰返し精度 **3μm以内**
最大回転数 **500min⁻¹**

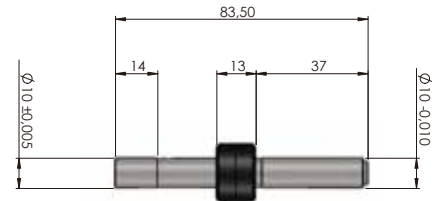
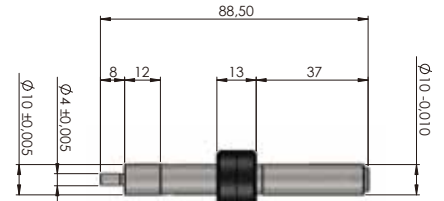
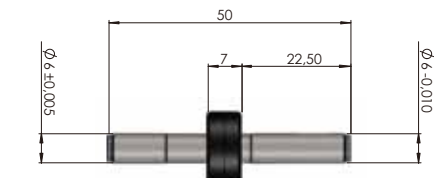
寸法図

EF1010

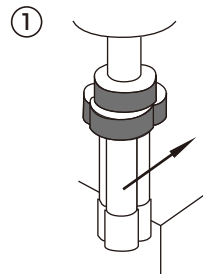
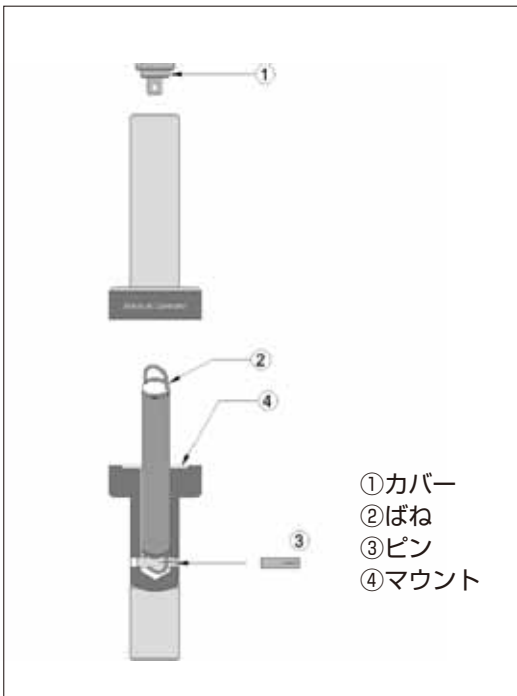
EF1004

EF0606

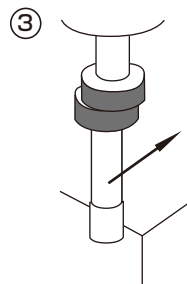
EF1010NM (非磁性タイプ)

EF1010, EF1010NM

EF1004

EF0606


部品図

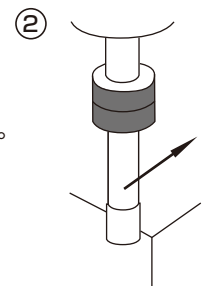


① エッジファインダをミーリングチャックに取付けます。



③ ワークをゆっくりと近づけ振れがなくなる位置まで押し当てます。

④ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドを始めた位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。



② エッジファインダを偏芯させ回転数を500min⁻¹に設定します。



総販売元

株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243
 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927
 〒461-0001 名古屋市中区泉1-20-4 ☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339
 ホームページ <http://www.muraki-ltd.co.jp/>

特約店