



## ゼロファインダ



- 刃先位置を高精度で測定
- 赤色LEDを全方位から確認可能
- 工具破損を防ぐクッション機構付き
- 繰返し精度  $\pm 1 \mu\text{m}$

ご注意：非伝導性のワークやセラミックボールベアリング仕様の機械にはご使用できません。

| ゼロファインダ   |               |             |             |                     |       |             |         |         |
|-----------|---------------|-------------|-------------|---------------------|-------|-------------|---------|---------|
| 型番        | 高さ精度          | 測定面         | 胴径          | 繰返し精度               | ストローク | 使用電池        | 質量      | 標準価格(円) |
| 0020502M0 | 0mm<br>+0.005 | $\phi 19.0$ | $\phi 39.0$ | $\pm 1 \mu\text{m}$ | 2mm   | SR44×<br>2個 | 0.226kg | 42,000  |



## エッジファインダ

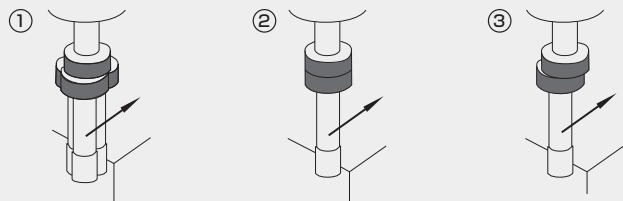
NCフライス、マシニングセンタの高精度な位置決めに  
側面を配色したことによりスライドした瞬間を確認しやすくなりました  
(EF1010TIN-NM、EF1004TIN-NMは除く)

- 繰返し精度： $3 \mu\text{m}$ 以内
- 最大回転数： $500\text{min}^{-1}$

ご注意：横型の機械ではご使用できません。

| エッジファインダ |        |              |        |              |
|----------|--------|--------------|--------|--------------|
| 型番       | EF1010 | EF1010TIN-NM | EF1004 | EF1004TIN-NM |
| 標準価格(円)  | 6,400  | 15,600       | 6,400  | 18,800       |
| 寸法図      |        |              |        |              |

### 使用方法



① エッジファインダをミリングチャックに取付け  $500\text{min}^{-1}$  で回転させると偏芯します。

② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる位置まで押し当てます。

③ 更にワークに押し当てるとエッジファインダがスライドします。スライドした位置からエッジファインダの半径を考慮した位置が基準値です。



で動画をご覧ください

エッジファインダ使用方法動画

動画を見る



\* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。価格は消費税抜きの標準価格です。



### 使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。



株式会社

**ムラキ**

機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10  
〒461-0001 名古屋市中区泉1-20-4  
〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20

☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243  
☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339  
☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>