



BT30 軽量タイプ アングルヘッド

NEW



小さなボディで
タフなヘッド

ワークを脱着することなく
側面の加工を行うことで
加工時間を短縮

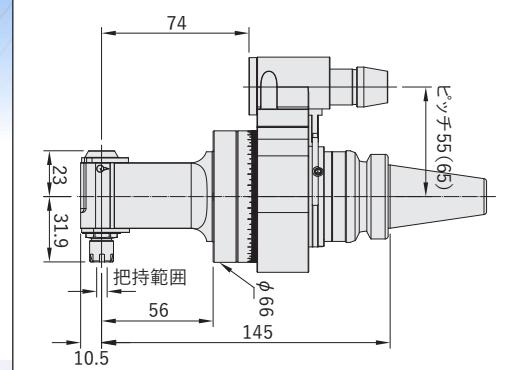
高精度P4クラスベアリングと
研磨ベベルギアの採用で
動作音と温度上昇を最小限
に抑えています。

01 30番主軸のマシニングセンタにて
ATCが可能

02 刃先角度90°タイプ

03 本体重量2.0kg以下

04 MAX6,000min⁻¹



型番	把持径 (mm)	コレットタイプ	回転比率	ピッチ (mm)	本体重量 (kg)
BT30xSHG8P-145HS/55	0.5 ~ 5.0	ER8	1 : 1	55	1.97
BT30xSHG8P-145HS/65	0.5 ~ 5.0	ER8	1 : 1	65	2.12

付属品：レンチ（コレット別売）

アングルヘッドをご使用の際、位置決めブロックが必要です。位置決めブロックの形状は、各工作機械の機種により異なりますので、機械メーカーに確認をお願いします。また、位置決めブロックが付いていない機械は、お客様自身で追加工を行って頂く半完成品の位置決めブロックもご用意しております。

工具回転方向は機械主軸の回転方向とは逆方向となります。

コレットはMRA-ERC 8を推奨いたします。

**MRA ERコレットシステム
AA級(UP級)ER8コレット**



ER8

型番	把持径 (mm)	標準価格 (円)	型番	把持径 (mm)	標準価格 (円)	型番	把持径 (mm)	標準価格 (円)
MRA-ERC08.0100	0.5 ~ 1.0	4,700	MRA-ERC08.0250	2.0 ~ 2.5	3,100	MRA-ERC08.0400	3.5 ~ 4.0	3,100
MRA-ERC08.0150	1.0 ~ 1.5	4,700	MRA-ERC08.0300	2.5 ~ 3.0	3,100	MRA-ERC08.0450	4.0 ~ 4.5	3,100
MRA-ERC08.0200	1.5 ~ 2.0	4,700	MRA-ERC08.0350	3.0 ~ 3.5	3,100	MRA-ERC08.0500	4.5 ~ 5.0	3,100

* 予告なく仕様及び価格を変更する場合がございます。価格は消費税抜きの標準価格です。



株式会社 ムラキ 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03)3273-7511(代) FAX(03)3281-2243
〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX(052)962-3339
〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX(06)6262-5927

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>

202511-01

MURAKI