



# AWC ワーククランプシステム

ロボット等を用い、マシニングセンタで、「自動ワーク交換」を実現する  
画期的なワーククランプシステムです！



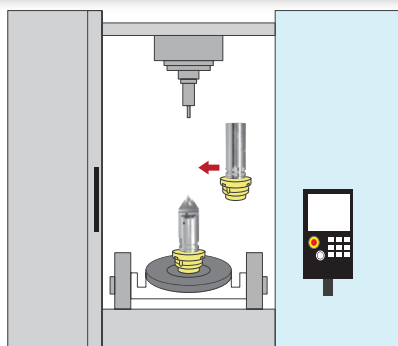
## AWCジグツールホルダ

- ▶ PSC、HSKクランプシステムを備えた機械テーブルでご使用いただけます。
- ▶ 機械テーブルにAWCクランプベースを取り付けることにより、AWCジグツールホルダに対応します。

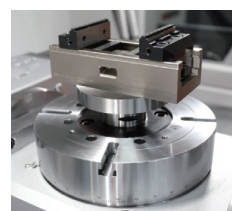
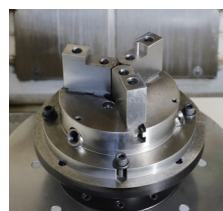
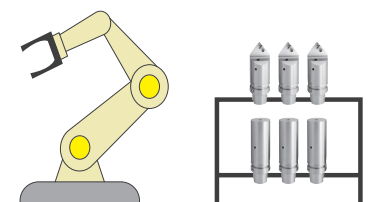


## AWCクランプベース

## 1 ワーク 自動交換の実現



- ▶ ワーク自動交換機構が無いマシニングセンタ等で、多関節ロボット等と組み合わせ、ワークの自動交換を構築することができます！
- ▶ PSC、またはHSK規格のAWCジグツールホルダにより、高い繰り返し精度を実現します！



## 2 ジグテーブル 交換時間の大幅短縮



- ▶ 素早いワーク交換と位置決めを実現し、高い生産効率を実現します！
- ▶ 異なるジグテーブルに交換した場合でも、位置決め等の段取り時間を大幅に削減可能です！



AWCジグツールホルダを使用した時と、未使用の場合のジグテーブル交換時間の比較動画です！是非参照ください！

# 3 AWCジグツールホルダ



## ▶ 大型ワーク用



Fig.1

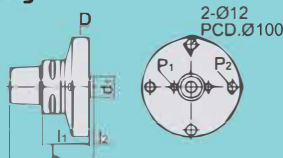


Fig.2

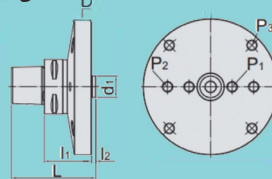
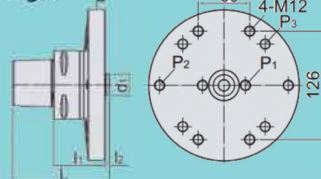


Fig.3



| 品番               | タイプ                    | L   | l1 | l2 | D   | d1 | ネジ穴径 |     |     |     |     |     | Fig. | 質量 (kg) |
|------------------|------------------------|-----|----|----|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------|
|                  |                        |     |    |    |     |    | φP1  | ネジ径 | φP2 | ネジ径 | φP3 | ネジ径 |      |         |
| 5143-027-116-055 | PSC63xAWC116A-55-LS    | 98  | 55 | 5  | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | -   | -   | 1    | 6.88    |
| 5143-027-157-055 | PSC63xAWC157A-55-LS    | 98  | 55 | 5  | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 12.12   |
| 5144-027-176-080 | PSC80xAWC176A-80-LS    | 133 | 80 | 5  | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | 135 | M10 | 3    | 15.65   |
| 5073-027-116-055 | HSK63xAWC116A-55-LS    | 92  | 55 | 5  | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | -   | -   | 1    | 10.55   |
| 5073-027-157-055 | HSK63xAWC157A-55-LS    | 92  | 55 | 5  | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 7.77    |
| 5075-027-176-080 | HSK100xAWC176A-80-LS   | 135 | 80 | 5  | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | 135 | M10 | 3    | 23.32   |
| 573T-027-116-055 | HSK-T63xAWC116A-55-LS  | 92  | 55 | 5  | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | -   | -   | 1    | 10.55   |
| 573T-027-157-055 | HSK-T63xAWC157A-55-LS  | 92  | 55 | 5  | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 7.77    |
| 575T-027-176-080 | HSK-T100xAWC176A-80-LS | 135 | 80 | 5  | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | 135 | M10 | 3    | 23.32   |

## ▶ 小型ワーク用



Fig.1

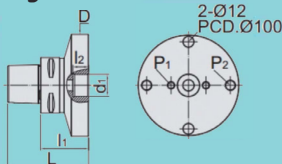


Fig.2

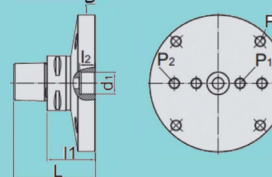
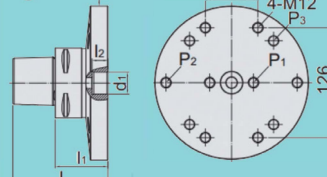


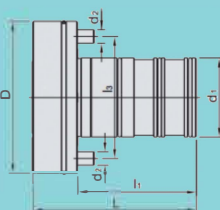
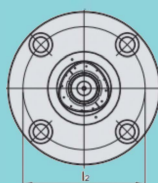
Fig.3



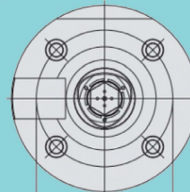
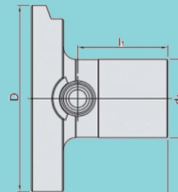
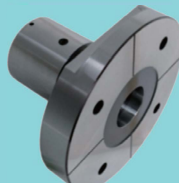
| 品番               | タイプ                    | L   | l1 | l2 | D   | d1 | ネジ穴径 |     |     |     |     |     | Fig. | 質量 (kg) |
|------------------|------------------------|-----|----|----|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------|
|                  |                        |     |    |    |     |    | φP1  | ネジ径 | φP2 | ネジ径 | φP3 | ネジ径 |      |         |
| 5143-028-116-055 | PSC63xAWC116B-55-LS    | 93  | 55 | 18 | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | -   | -   | 1    | 6.82    |
| 5143-028-157-055 | PSC63xAWC157B-55-LS    | 93  | 55 | 18 | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 12.05   |
| 5144-028-176-080 | PSC80xAWC176B-80-LS    | 128 | 80 | 18 | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | -   | -   | 3    | 15.6    |
| 5073-028-116-055 | HSK63xAWC116B-55-LS    | 87  | 55 | 18 | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | 135 | M10 | 1    | 10.47   |
| 5073-028-157-055 | HSK63xAWC157B-55-LS    | 87  | 55 | 18 | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 7.69    |
| 5075-028-176-080 | HSK100xAWC176B-80-LS   | 130 | 80 | 18 | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | 135 | M10 | 3    | 15.45   |
| 573T-028-116-055 | HSK-T63xAWC116B-55-LS  | 87  | 55 | 18 | 116 | 25 | 40   | M8  | 96  | M12 | 135 | M10 | 1    | 10.47   |
| 573T-028-157-055 | HSK-T63xAWC157B-55-LS  | 87  | 55 | 18 | 157 | 25 | 50   | M12 | 100 | M12 | 135 | M10 | 2    | 7.69    |
| 575T-028-176-080 | HSK-T100xAWC176B-80-LS | 130 | 80 | 18 | 176 | 25 | 50   | M12 | 150 | M12 | 135 | M10 | 3    | 15.45   |

# 4 AWCクランプベース

## ▶ 油圧クランプ



## ▶ マニュアルクランプ



| 品番          | クランプ方式 | タイプ   | L   | l1   | l2  | l3  | D   | d1 | d2  | 質量 (kg) |
|-------------|--------|-------|-----|------|-----|-----|-----|----|-----|---------|
| 5306-206-00 | 油圧     | PSC63 | 145 | 105  | 108 | 108 | 135 | 70 | 12  | 5.66    |
| 5306-046-01 | マニュアル  | PSC63 | 110 | 72.5 | -   | -   | 150 | 63 | 110 | 4.62    |



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03) 3273-7511(代) FAX(03) 3281-2243  
 〒461-0001 名古屋市中区東1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX(052)962-3339  
 〒542-0081 大阪府中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX(06)6262-5927