

現場が求めた、バリ取りの答えがここに

導入現場で
実感される、確かな効果



工業用ブラシ



ATBブラシ
軸付きブラシ
エクストリームブラシ
カップブラシ
ベベルブラシ
ハンドブラシ
ホイールブラシ



マイクロチューブブラシ



草刈りブラシ
カップブラシ



オズボーン社は、1892年に創業された、ドイツを本拠とする世界最大級の工業用ブラシ専門メーカーです。
現在では、ドイツをはじめ、フランス、イギリス、アメリカ、スペインなど世界各国に生産拠点を展開しています。
独自に開発したハイカーボンスチールを使用し、長寿命・高い安全性・優れた研削性能を兼ね備えた製品を提供しています。

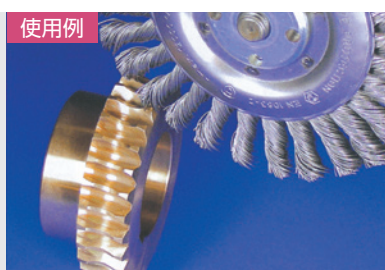
オズボーンブラシは、耐久性と性能に優れた高品質な素材を使用しています。



オリジナルハイカーボンスチールワイヤー (ストレートおよびクリンプト)

オズボーン社が独自に開発した、高抗張力の高品質ワイヤーを採用。高回転・高負荷の過酷な使用環境下でも、ワイヤーの折損や飛散を最小限に抑え、長寿命と高い安全性を実現します。

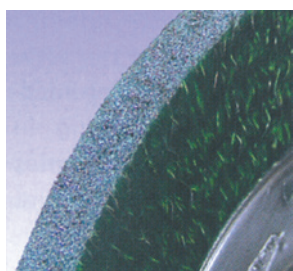
採用アイテム：軸付きブラシ、カップブラシ、ベベルブラシ、ホイールブラシ



ステンレスワイヤー(ストレートおよびクリンプト)

オズボーン社が独自に開発した高品質ステンレス素材を採用。高回転・高負荷の過酷な使用環境下でも、ワイヤーの折損や飛散を最小限に抑え、長寿命と高い安全性を実現し、被削材の表面にカーボンの付着が許されない製品に最適です。

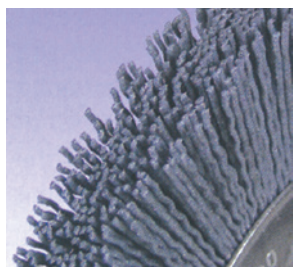
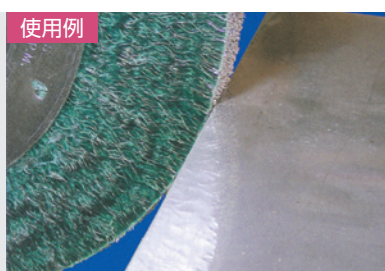
採用アイテム：軸付きブラシ、カップブラシ、ベベルブラシ



TYワイヤー・プラスチックボンド

クリンプトワイヤーを弾性のある樹脂コンパウンドで充填した構造により高速機械での使用に最適で、振動や折損を抑制し、安定した研削性能を実現します。

採用アイテム：軸付きブラシ



コルフィルE(研磨剤入りナイロン線)

ナイロンフィラメントにシリコンカーバイド砥粒を均一に埋め込んだ素材です。優れた研削力を有し、金属繊維とは異なりフィラメントの折損が少なく、安全に作業を行うことができます。湿式加工およびドライ加工のいずれにも対応しており、作業性に優れ、繊細な仕上げが可能です。

採用アイテム：ATBブラシ、軸付きブラシ、ホイールブラシ



オズボーンブラシは、各製品本体にMSFS(最大安全回転数)を表示しており、安全基準に基づいた適正な使用が可能です。



ストレート・ワイヤー

クリンプト(縮れ)・ワイヤー

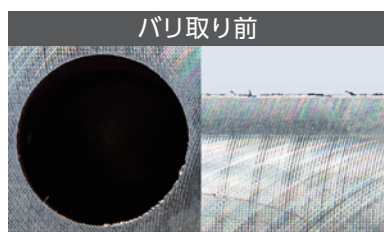


オズボーン

ATB・ディスクブラシ・システム

ATB・ディスクブラシ・システム Advanced Technology Brushing System

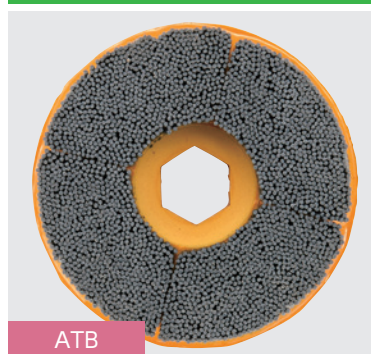
オズボーン社のATBブラシは、
独自技術の採用により、
マシニングセンタによる高効率な
バリ取り加工を可能にしました。



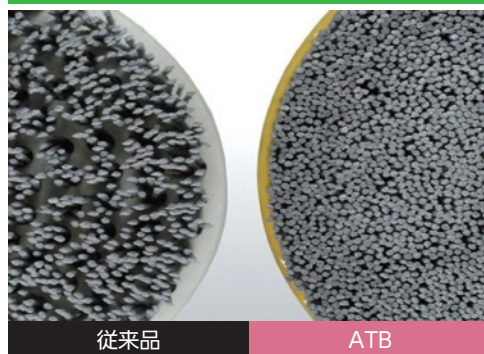
特 徴

- 独自の植毛方式により、従来品（パンチブラシ等）と比較して約4倍の植毛密度を実現。
- 高密度植毛構造により、回転中でもフィラメントの広がりを抑制し、マシニングセンタでの安定したバリ取り加工を実現。
- シリコンカーバイド砥粒を含有したナイロンフィラメントを採用し、高い除去性能を発揮。
- フィラメントの粒度を選定することで、多様な形状や材質に対応可能。

高密度で均一な植毛



植毛密度の比較



使用時の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみがないよう確実に固定してください。

用 途

エンジン部品

自動車部品

油圧機器

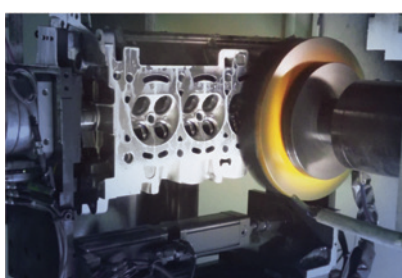
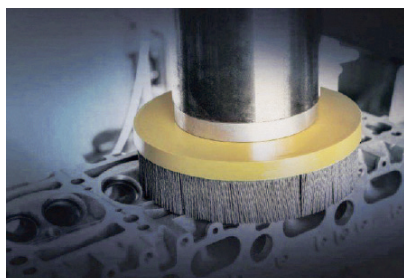
アルミホイール

ギア構成部品

ダイキャスト

空圧機器

金 型





オズボーン

ATB・ディスクブラシ・システム

研削条件

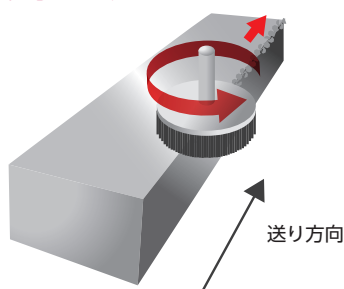
ブラシ径 (φmm)	回転速度 (min ⁻¹)		切り込み深さ (mm)			送り速度 (mm/min)		
	セミウェット加工	ウェット加工	アルミ	鋳鉄／スチール	SS／合金鋼	アルミ	鋳鉄／スチール	SS／合金鋼
70～100	1500～2000	1800～2200	0.3～0.5	0.5～1.0	0.75～1.5	1500～2000	1000～1500	500～1000
125～150	1200～1600	1500～1800	0.3～0.5	0.5～1.0	0.75～1.5	1500～2000	1000～1500	500～1000
175～200	1000～1300	1100～1500	0.3～0.5	0.5～1.0	0.75～1.5	1500～2000	1000～1500	500～1000

* セミウェット加工：ワークが濡れた状態で行う研削加工。加工中にクーラントの供給は行わず、あらかじめ湿った状態を利用して処理を行います。

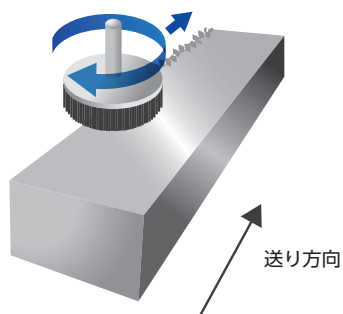
* ウェット加工：加工中にクーラントを間欠的に供給する方式。冷却効果がある一方で、過剰な供給は研削性能を低下させる恐れがあるため、適切な供給量の管理が重要です。

推奨はウェット加工

使用方法



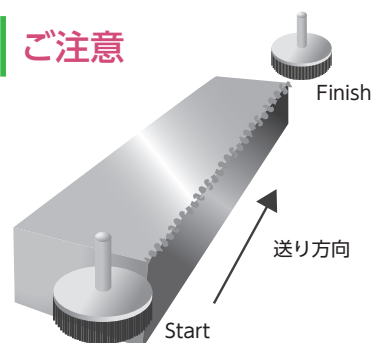
向かって右側にバリがある場合
CCW (反時計回り)



向かって左側にバリがある場合
CW (時計回り)

ブラシは、バリに対して必ずアップカット (= バリを起す方向) で回転させてください。ダウンカットではバリが倒れ込み、除去できません。

ご注意



加工は、必ずワークから完全に外れた位置から開始し、同様にワークから完全に外れた位置で終了してください。
ワーク上で送りを停止すると、摩擦熱によりナイロンフィラメントが溶融・固着する恐れがあるため、決してワーク上で停止しないでください。

ラインアップ

ブラシ径 (φmm)	砥粒番号 (線径) と型番										トリム 長さ (mm)	保持 付属品 記号
	#60 (φ1.5)	標準 価格 (円)	#80 (φ1.2)	標準 価格 (円)	#120 (φ1.0)	標準 価格 (円)	#180 (φ0.9)	標準 価格 (円)	#320 (φ0.6)	標準 価格 (円)		
50	604 912-1501	17,000	604 912-4001	17,000	604 912-4211	17,000	604 912-4311	17,000	604 912-1511	17,000	25	A
70	604 913-3001	21,300	604 913-3101	21,300	604 913-3201	21,300	604 913-3301	21,300	604 913-3401	21,300	25	B
100	604 914-3001	26,400	604 914-3101	26,400	604 914-3221	26,400	604 914-3321	26,400	604 914-3401	26,400	35	C
125	604 916-3501	33,800	604 916-3101	33,800	604 916-3201	33,800	604 916-3311	33,800	604 916-3401	33,800	40	D
150	604 916-3021	49,500	604 916-3111	49,500	604 916-3211	49,500	604 916-4311	49,500	604 916-3411	50,000	40	E
175	604 916-3041	59,000	604 916-3131	59,000	604 916-3231	59,000	604 916-3341	59,000	604 916-3431	60,700	40	F

保持付属品 / アーバー

● φ12ストレートシャンク・アーバー用

型番	商品名	記号	標準価格 (円)
215B0003	ATBブラシ φ50用シャンクセット	A	18,400
215B0001	ATBブラシ φ70用シャンクセット	B	18,400
215B0002	ATBブラシ φ100用シャンクセット	C	20,200

● フェイスミル・アーバーFMA-25.4用

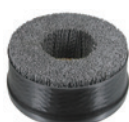
型番	商品名	記号	標準価格 (円)
215B0006	ATBブラシ φ125用アダプターセット	D	51,000
215B0007	ATBブラシ φ150用アダプターセット	E	53,900
215B0008	ATBブラシ φ175用アダプターセット	F	57,000
215B0005	ATBブラシタービン型用アダプターセット	G	56,300

* 上記商品にはフェイスミルアーバーは付属しておりません。

● φ12ストレートシャンク・アーバー

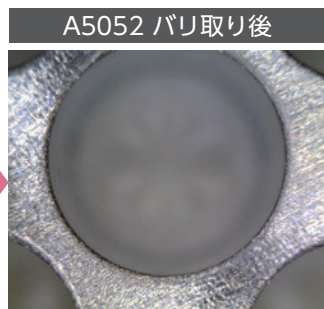
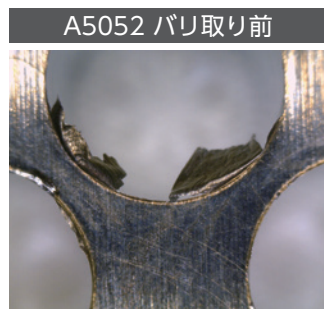


● フェイスミル・アーバー 取付事例

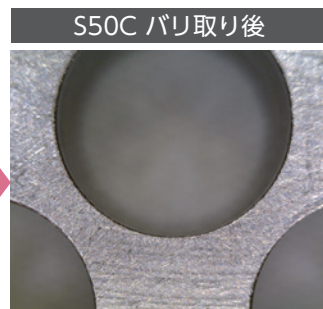
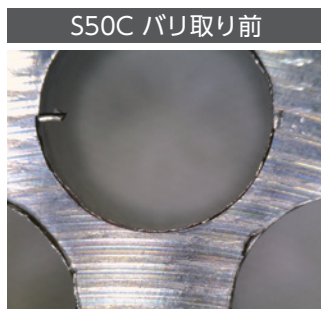


[*] ブラシ・トリムの収縮Tubeは要求に応じて可能です。

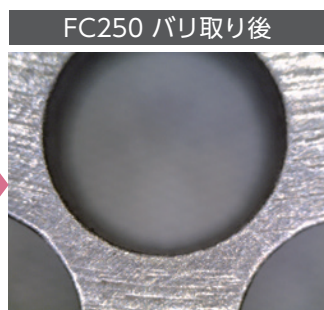
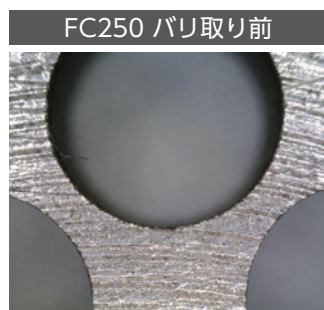
バリ取りの状況



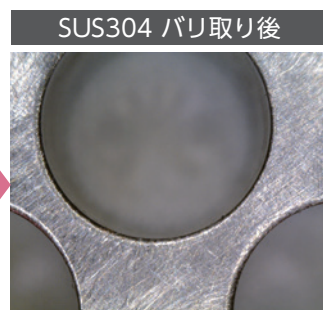
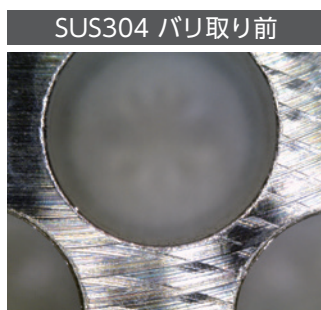
材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
A5052	#120	0.5mm	2,000min ⁻¹	F1000	1



材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
S50C	#80	1.5mm	2,000min ⁻¹	F800	4

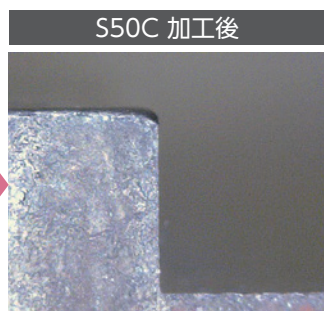


材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
FC250	#120	1mm	2,000min ⁻¹	F1000	2



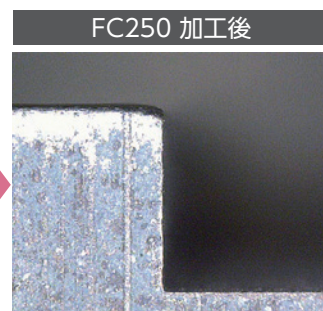
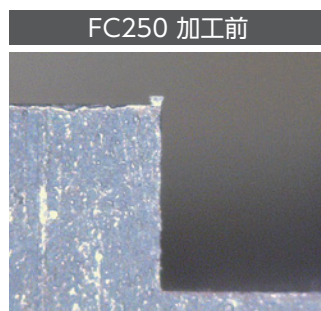
材質	粒度	切込み量	回転数	送り速度	パス数(往復)
SUS304	#80	2mm	2,000min ⁻¹	F500	8

エッジの状況及び表面粗さ



Ra : 0.715 μ m
Rz : 1.145 μ m

Ra : 0.261 μ m
Rz : 0.692 μ m



Ra : 0.906 μ m
Rz : 1.364 μ m

Ra : 0.320 μ m
Rz : 0.644 μ m

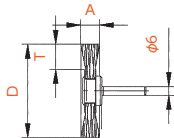


オズボーン

軸付ブラシ／先端交換ブラシ

軸付ブラシ／先端交換ブラシ

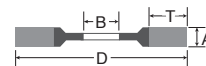
出荷単位:1本



(611131・611151)

先端交換ブラシ
(11094・11095)

ドライブアーバー
(75129)



■ オリジナルスチールワイヤー 軸付ブラシ リング・ロック

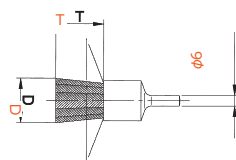
D 外径 (φmm)	A 先端幅 (mm)	T トリム 長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径									
					φ 0.15		φ 0.20		φ 0.26		φ 0.35		φ 0.50	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
32	10	7	φ6mm	20,000	—	—	11310	4,500	11311	4,000	—	—	—	—
38	12	10		20,000	11316	6,300	11317	4,600	11318	4,200	11319	4,000	—	—
50	14	13		15,000	11331	7,000	11332	5,700	—	—	11334	5,200	—	—
63	16	19		15,000	—	—	11346	6,100	—	—	11348	5,700	—	—
76	18	23		15,000	11361	11,600	11362	6,700	—	—	11363	5,900	—	—
75	12	18	φ6mm	20,000	—	—	—	—	—	—	611131	3,100	611151	3,100

■ ステンレスワイヤー 先端交換ブラシ リング・ロック

D 外径 (φmm)	A 先端幅 (mm)	T トリム長さ (mm)	B 内径 (φmm)	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径			
					φ 0.13		φ 0.20	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
76	10	25	13	15,000	11094	5,100	11095	4,400

■ ドライブアーバー

型番	軸径	標準価格 (円)
75129	φ6	3,900



オリジナルスチールワイヤー

ステンレスワイヤー

■ オリジナルスチールワイヤー 軸付ブラシ ラフタフ

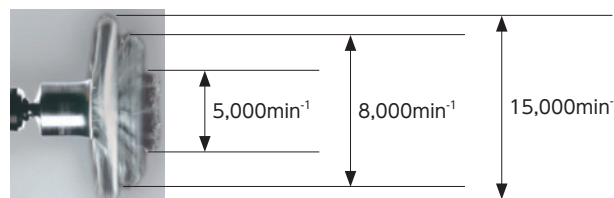
D 外径 (φmm)	A 先端幅 (mm)	T トリム長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径							
					φ 0.15		φ 0.26		φ 0.35		φ 0.50	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
20	—	29	φ6mm	20,000	30302	4,900	30304	4,100	30305	4,000	—	—
23	—	29		20,000	30308	5,400	30310	4,300	30311	4,100	30312	3,900
30	—	29		20,000	30314	7,400	30316	5,300	30317	4,900	30318	4,900

■ ステンレスワイヤー 軸付ブラシ ラフタフ

D 外径 (φmm)	A 先端幅 (mm)	T トリム長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径					
					φ 0.15		φ 0.26		φ 0.35	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
20	—	29	φ6mm	20,000	30326	6,400	30328	6,100	30329	5,700
23	—	29		20,000	30332	6,900	30334	6,400	30335	6,300
30	—	29		15,000	30338	9,400	30340	7,400	30341	7,300

ラフタフ回転速度に対するブラシ広がり径(参考値)

D 外径 (φmm)	回転数	≤5,000min ⁻¹	≤8,000min ⁻¹	≤15,000min ⁻¹
	線径			
20	φ0.15/φ0.26	約φ55	約φ70	約φ75
	φ0.35/φ0.5	約φ25	約φ50	約φ70
23	φ0.15/φ0.26	約φ40	約φ65	約φ75
	φ0.35/φ0.5	約φ35	約φ55	約φ70
30	φ0.15/φ0.26	約φ55	約φ70	約φ85
	φ0.35/φ0.5	約φ50	約φ70	約φ80

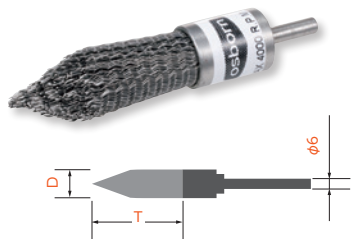




オズボーン 軸付ブラシ

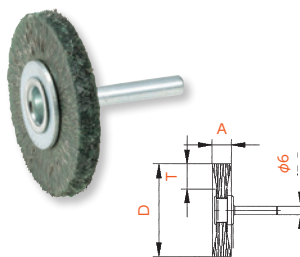
軸付ブラシ

出荷単位:1本



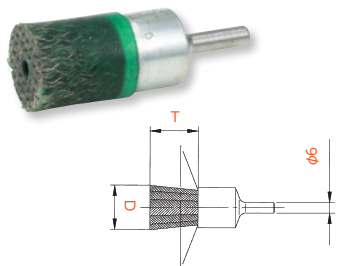
■ クリプト・エンド

D 外径 (φ mm)	A 先端幅 (mm)	T トリム 長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径			
					φ 0.40		φ 0.50	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
9.5	—	32	φ 6mm	12,000	509101	2,500	—	—
12	—	60		12,000	509111	2,600	—	—
19	—	64		4,000	—	—	509100	4,600



■ TYリング・ロック

D 外径 (φ mm)	A 先端幅 (mm)	T トリム 長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径					
					φ 0.15		φ 0.20		φ 0.35	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
38	6	10	φ 6mm	20,000	—	—	11723	5,300	11725	4,800
50	7	13		15,000	11731	6,300	11732	5,900	11734	5,900
63	8	19		15,000	—	—	—	—	11741	5,900
76	8	23		15,000	—	—	11750	7,200	—	—

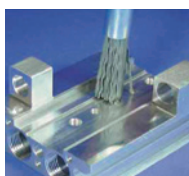
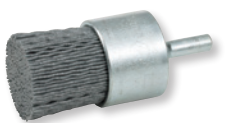


■ TYエンド

D 外径 (φ mm)	A 先端幅 (mm)	T トリム 長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線径					
					φ 0.15		φ 0.26		φ 0.50	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
17	—	25	φ 6mm	15,000	30700	5,900	30702	5,500	—	—
24	—	25		15,000	—	—	30707	6,300	—	—
31	—	25		15,000	—	—	30712	7,500	30714	6,600

研磨剤入りナイロンフィラメント 軸付ブラシ

出荷単位:1本



■ コルフィル-Eエンド

D 外径 (φ mm)	A 先端幅 (mm)	T トリム長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	粒度					
					# 120		# 180		# 320	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
10	—	25	φ 6mm	8,000	30488	4,600	30489	4,600	30490	4,600
15	—	25		5,000	30492	5,000	30493	5,000	30494	5,000
22	—	25		5,000	30496	5,800	30497	5,800	30498	5,800
28	—	25		5,000	30500	7,000	30501	7,000	30502	7,000



■ コルフィル-Eリング・ロック

D 外径 (φ mm)	A 先端幅 (mm)	T トリム長さ (mm)	軸径	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	粒度					
					# 120		# 180		# 320	
					型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)
38	10	6	φ 6mm	20,000	11446	3,000	11447	3,000	11448	3,000
50	10	11		15,000	11449	3,200	11450	3,200	11451	3,200
63	13	17		15,000	11453	3,600	11454	3,600	11455	3,600



オズボーン／MRA Lite

カップブラシ／ベベルブラシ

MRA Lite バリ取りカップブラシ

特 徴

- 磨き感覚でバリを除去
- 広い面のバリ取りに最適
- 粒度＃46もラインナップ



■ 研磨材入りナイロン線—シリコンカーバイド

型 番	外径 (φmm)	アーバーホール (mm)	粒度	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
 MRA-MXC0046150	75	M10×1.5	＃46	25	13,000	2,400
 MRA-MXC0120100	75	M10×1.5	＃120	25	13,000	2,400
 MRA-MXC0500045	75	M10×1.5	＃500	25	13,000	2,400

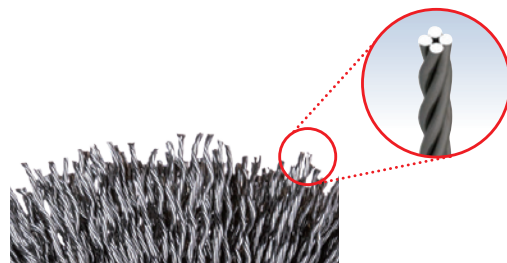
■ 研磨材入りナイロン線—セラミック

シリコンカーバイド砥粒に比べ、研磨力UP、寿命向上！

型 番	外径 (φmm)	アーバーホール (mm)	粒度	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
 MRA-MXBK0120100	75	M10×1.5	＃120	25	13,000	2,700



エクストリームブラシ



エクストリームワイヤブラシは、4本の細径ワイヤーを撚り合わせた構造で、ノット(ひねり)ブラシの高い研削力と、クリンプワイヤブラシの柔軟性を兼ね備えています。特に塗装前の表面処理に最適です。

特 徴

- 軽い押し当てで十分な作業性能
- 低振動設計で作業者の負担軽減
- 長寿命（従来比最大8倍）で高コストパフォーマンス
- 高品位な仕上がり面



■ カップブラシ

型 番	外 径 (φmm)	アーバーホール (mm)	ワイヤー径 (φmm)	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
613161XT	60	M10×1.5	0.3	20	12,500	2,600
613163XT	75	M10×1.5	0.3	25	12,500	3,800

■ ベベルブラシ

型 番	外 径 (φmm)	アーバーホール (mm)	ワイヤー径 (φmm)	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
512161XT	100	M10×1.5	0.3	20	12,500	3,800



オズボーン

カップブラシ／ベベルブラシ／ハンドブラシ

カップブラシ

出荷単位:1個



型番	線材	外径 (φmm)	アーバーホール (mm)	ワイヤー径 (φmm)	トリム長 (mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
608131	ハイカーボン スチール	65	M10×1.5	0.35	20	12,500	3,800
608151		65	M10×1.5	0.5	20	12,500	3,100
608131 スルーホール	ハイカーボン スチール	65	φ16 スルーホール	0.35	20	12,500	4,400
608151 スルーホール		65	φ16 スルーホール	0.5	20	12,500	4,000
608331	ステンレス スチール	65	M10×1.5	0.35	20	12,500	5,500
608351		65	M10×1.5	0.5	20	12,500	4,900
613142	ハイカーボン スチール	75	M10×1.5	0.2	23	12,500	3,600
613162		75	M10×1.5	0.3	23	12,500	3,300

ベベルブラシ

出荷単位:1個



型番	線材	外径 (φmm)	アーバーホール (mm)	ワイヤー径 (φmm)	トリム長 (mm)	先端幅	最大安全回転数 (min ⁻¹)	標準価格 (円)
622131	ハイカーボン スチール	100	M10×1.5	0.35	22	13	12,500	3,800
622151		100	M10×1.5	0.5	22	13	12,500	3,700
622331	ステンレス スチール	100	M10×1.5	0.35	22	13	12,500	5,400
622351		100	M10×1.5	0.5	22	13	12,500	5,400
512161	ハイカーボン スチール	100	M10×1.5	0.3	20	10	12,500	2,900
512162		100	M10×1.5	0.3	20	20	12,500	3,800
512342	ステンレス スチール	100	M10×1.5	0.2	23	20	12,500	7,700
512362		100	M10×1.5	0.3	23	20	12,500	6,900

●材質について

ハイカーボンスチール

オズボーン カップブラシに使われているハイカーボンスチールは、効率よく作業をして戴けますよう高硬度・高抗張力ワイヤーを採用しております。

ステンレススチール

高純度のステンレス合金で、錆びない上に熱に強く、ヘタリづらいワイヤーを採用しています。

ハンドブラシ

出荷単位:1本

クリンプタイプ	型番	線材	全長 (mm)	ブラシ長 (mm)	トリム長 (mm)	線径 (mm)	標準価格 (円)
	462291	スチール	265	140	25	0.3	650
	462391	ステンレス	265	140	25	0.3	1,600
	462591	真鍮	265	140	25	0.3	1,600



オズボーン

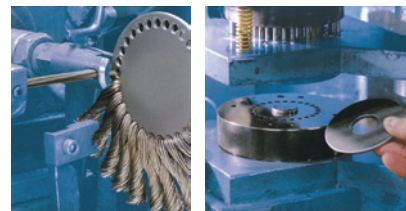
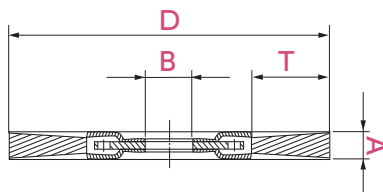
ホイールブラシ

ホイールブラシ

出荷単位:1枚

種類	仕様	D	A	T	B	取付用 アダプター	最大安全 回転数 (min ⁻¹)	線 径 と 型 番							
		ブラシ 径 (φmm)	先端幅 (mm)	トリム 長さ (mm)	内径 (inch)			mm φ0.15	標準 価格 (円)	mm φ0.3	標準 価格 (円)	mm φ0.35	標準 価格 (円)	mm φ0.5	標準 価格 (円)
マスターブラシ MASTER 汎用クリンプト ワイヤーブラシ バリ取り サビ落とし ペンキ除去 皮膜除去		100	16	20	1 1/4"	3A	6,000	—	—	22195	4,800	—	—	—	—
		150	20	26	2"	1A	6,000	22061	17,500	22065	7,800	—	—	—	—
		200	22	37	2"	1A	4,500	22081	29,800	22085	13,700	—	—	22088	11,900
		250	26	60	2"	4M	3,600	—	—	13009	19,900	—	—	13011	19,000
		300	28	60	2"	4M	3,000	—	—	13021	26,400	—	—	13023	25,400
ディスクセンターブラシ DISC-CENTER 剛性の高い構造による高速回転強力 切削用ブラシ バリ取り 溶接作業 スケール除去 酸化皮膜 ラバーフラッシュ 錆バリ		75	13	17	1/2"	F	20,000	—	—	—	—	26011	8,000	—	—
		100	13	22	5/8"	F	18,000	—	—	—	—	—	—	26117	6,300
		150	6	38	7/8"	F	12,000	—	—	—	—	—	—	★26501	5,800
		250	18	43	2"	4M	4,500	—	—	—	—	—	—	26185	16,400
		300	18	57	2"	4M	3,600	—	—	—	—	—	—	26236	27,200
コルフィル-Eマスターブラシ KORFIL-E MASTER ナイロンフィラメントに砥粒を うめこんだブラシ バリ取り 表面処理 油圧部分の マイクロ デバリング								粒 度 と 型 番							
								#80	標準 価格 (円)	#120	標準 価格 (円)	#180	標準 価格 (円)	#320	標準 価格 (円)
		100	13	20	5/8"	F	12,000	15025	6,900	15026	6,900	15027	6,900	15028	6,900
		150	17	32	7/8"	F	8,000	15079	9,900	15080	9,900	15081	9,900	15082	9,900
		200	18	35	2"	4M	6,000	15050	19,700	15051	19,700	15052	19,700	15053	19,700
		250	18	35	2"	4M	3,000	15056	25,100	15057	25,100	15058	25,100	—	—

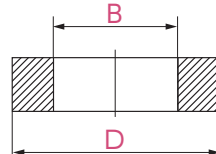
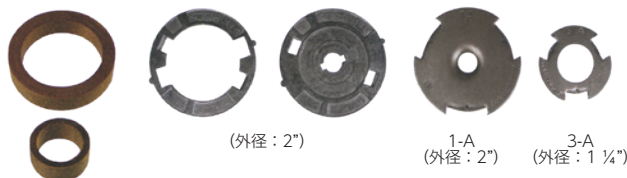
★は溶接ビートクリーニング専用ブラシです。



アダプター

- オズボーンブラシは標準アダプターを取付けることで、各種径のスピンドルに偏心なく、はめ合わせることができます。
- ブラシを重ねて使用する場合はアダプターをご使用ください。
- ブラシ仕様の（取付用アダプター）欄の記号に合わせて、下の表からお選びください。

外径D (mm) (inch)	内径B (mm) (inch)	型 番	標準 価格 (円)	アーバー穴径 (φ) (mm) (inch)	型 番	標準 価格 (円)	アーバー穴径 (φ) (mm) (inch)	型 番	標準 価格 (円)	型 番	標準 価格 (円)
9.53 3/8"	6.35 1/4"	F 000201	450	12.70 1/2"	4M 075064	1,620	6.35 1/4"	1A 075019	810	3A 075046	540
12.70 1/2"	6.35 1/4"	F 000211	450	15.90 5/8"	4M 075065	1,620	9.53 3/8"	1A 075020	810	3A 075047	540
12.70 1/2"	9.53 3/8"	F 000212	450	19.00 3/4"	4M 075066	1,620	12.70 1/2"	1A 075021	810	3A 075048	540
15.90 5/8"	6.35 1/4"	F 000221	570	22.20 7/8"	4M 075067	1,620	15.90 5/8"	1A 075022	810	3A 075049	540
15.90 5/8"	9.53 3/8"	F 000222	570	25.40 1"	4M 075068	1,620	19.00 3/4"	1A 075023	810	3A 075050	540
15.90 5/8"	12.70 1/2"	F 000223	570	28.60 1 1/8"	4M 075069	1,620	22.20 7/8"	1A 075024	810	3A 075051	540
22.20 7/8"	9.53 3/8"	F 000242	840	31.80 1 1/4"	4M 075070	1,620	25.40 1"	1A 075025	810	3A 075052	540
22.20 7/8"	12.70 1/2"	F 000243	840	38.10 1 1/2"	4M 075071	1,620	28.60 1 1/8"	1A 075026	810	—	—
22.20 7/8"	15.90 5/8"	F 000244	840	44.50 1 3/4"	4M 075072	1,620	31.80 1 1/4"	1A 075027	810	—	—
22.20 7/8"	19.00 3/4"	F 000245	840	50.80 2"	4M 075073	1,620	38.10 1 1/2"	1A 075028	810	—	—



※アダプターは各型番、在庫がなくなり次第販売を終了いたします。



使用時の注意

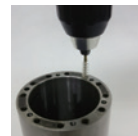
- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみのないよう確実に固定してください。



マイクロチューブブラシ

出荷単位:1本

小径穴の微小なバリや異物の除去、内面の仕上に最適
マシニングセンタ、ボール盤、ハンドツールなどで使用できます



■ 研磨剤入りナイロン線-酸化アルミナ

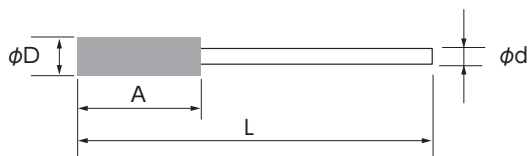


型番	外径 D (mm)	軸径 d (mm)	先端幅 A (mm)	全長 L (mm)	線径 (mm)	粒度	標準価格 (円)
MRA-02320AO	2.0	3.0	20	65	0.3	#500	2,100
MRA-03325AO	3.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-04325AO	4.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-05325AO	5.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-06325AO	6.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-07640AO	7.0	6.0	40	100	0.55	#320	2,400
MRA-08645AO	8.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-09645AO	9.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-10645AO	10.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-11645AO	11.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550
MRA-12645AO	12.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550
MRA-13645AO	13.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550

■ 研磨剤入りナイロン線-シリコンカーバイト



型番	外径 D (mm)	軸径 d (mm)	先端幅 A (mm)	全長 L (mm)	線径 (mm)	粒度	標準価格 (円)
MRA-02320SC	2.0	3.0	20	65	0.3	#500	2,100
MRA-03325SC	3.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-04325SC	4.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-05325SC	5.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-06325SC	6.0	3.0	25	70	0.3	#500	2,100
MRA-07640SC	7.0	6.0	40	100	0.55	#320	2,400
MRA-08645SC	8.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-09645SC	9.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-10645SC	10.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,400
MRA-11645SC	11.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550
MRA-12645SC	12.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550
MRA-13645SC	13.0	6.0	45	100	0.55	#320	2,550



特 長

ナイロンワイヤーの研磨砥粒剤は、酸化アルミナとシリコンカーバイトの2種。捻り形状は、シングル巻きタイプ(芯線2本)。チャッキングしやすい真鍮製シャンク。

用 途

自動車部品、航空宇宙機器、油圧空圧機器、精密機器、医療機器などのクロスホール、溝アンダーカットホールのバリ取り、仕上げ。

使用方法

チャックに取り付け1400～1800min⁻¹でご使用ください。穴径に対して径で1mm大きいサイズをご使用ください。左回転で使用しないでください。

●使用上の注意

- 作業安全のため、目および顔の保護具や防塵マスク、安全確保に適した作業着を付けて使用してください。
- ブラシの機械への取付けは、ゆるみのないよう確実に固定してください。
- ブラシの破損、飛散の危険があるため、左回転で使用しないでください。



草も苔も根こそぎ撃退！頑固な雑草を一網打尽に。

いち そう だ じん

一草打尽

特徴

- 刈払機に取り付けるだけで、チップソーでは刈り切れなかったアスファルト・コンクリート・レンガなどの隙間から生える雑草を簡単除去。
- 雑草除去はもちろん、苔・シミ・汚れの除去や錆取りにも対応。
- 工業用スチールワイヤー採用で高耐久・長寿命

用途

雑草除去

苔除去

汚れ落とし

塗装剥がし

錆取り



一草打尽



型番	ブラシ径 (φ mm)	線径 (φ mm)	トリム長さ (mm)	取付穴径 (φ mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)	標準価格 (円)
MRA-KB06	150	0.5	22	25.4	10,000	0.6	6,800

※30cc以上のエンジン式刈払機での使用を推奨。

一草打尽 Jr.



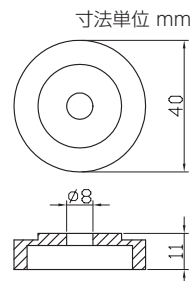
型番	ブラシ径 (φ mm)	線径 (φ mm)	トリム長さ (mm)	取付穴径 (φ mm)	最大安全回転数 (min ⁻¹)	重量 (kg)	標準価格 (円)
MRA-KB125HSW050	125	0.5	25	25.4	10,000	0.32	6,000

※電圧18V以上の電動刈払機、または22cc以上のエンジン式刈払機での使用を推奨。

■ MRA-KB125HSW050用取付専用アダプタ。

型番	外径 (φ mm)	取付穴径 (φ mm)	重量 (kg)	標準価格 (円)
ADP01	40	8	0.050	1,000

- MRA-KB125HSW050を取付ねじ径φ8mmの刈払機に装着するための専用アダプタです。
- 対応機種で安全・確実に取り付けるためにご使用ください。



ご注意

本製品はプロ用（業務用）製品です。十分な知識と訓練を受けた方のみご使用ください。訓練を受けていない方が使用した場合、重大な事故やケガにつながる恐れがあります。絶対に使用しないでください。



株式会社

ムラキ

機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10

☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243

〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4

☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20

☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>