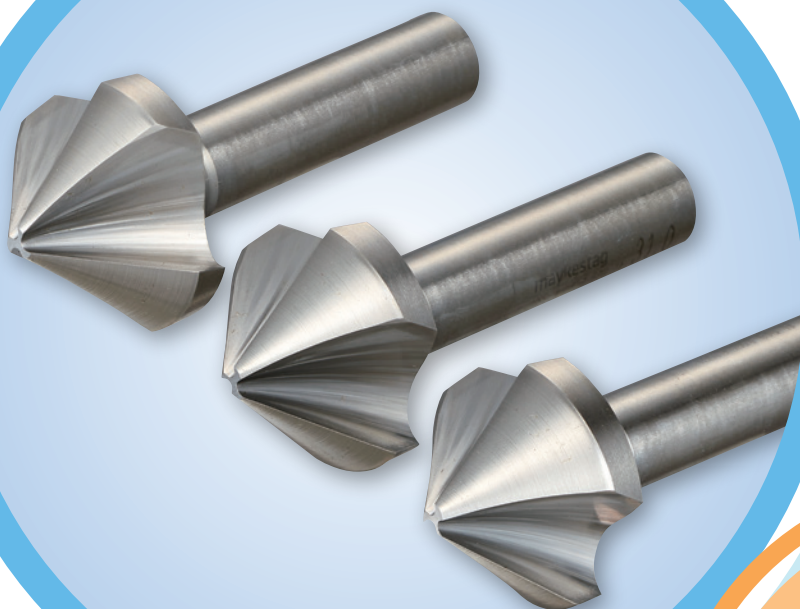


MURAKI

美しい面取りは、
信頼の証。



面取りツール

不等分割刃カウンターシンク
カウンターシンク
超硬NCセンタードリル
超硬チャンファードリル
六角軸超硬面取り

maykestag
PERFORMANCE
IN PRECISION

GERMANY
ILIX[®]
PRECISION

MRA^{Lite}

RUKO

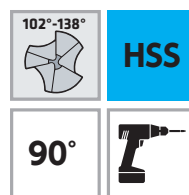
DIXI



不等分割刃により切削抵抗が大幅に軽減!

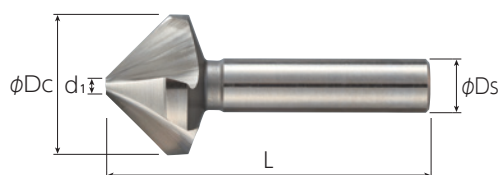
不等分割刃の採用により切削抵抗が大幅に軽減されます。

不等分割刃デザインがビビリを抑制し面粗度、真円度が向上します。



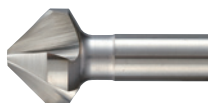
特 長	
切削抵抗が軽減	スムーズな切屑排出
ビビリを抑制	再研磨可能 *注意 1
面粗度、真円度の向上	

No.2320 不等分割刃カウンターシンク 3枚刃・先端角90°(HSS)



ノンコーティング

TiAINコーティング



2320 (a=90°) 3枚刃 HSS									
ノンコーティング		TiAINコーティング		寸法					
型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	φDc	対応 皿ねじ	L	d1	φDs	
2320006301	2,900	2320006301AL	3,900	6.3	M3	45	1.5	5	
2320008301	3,200	2320008301AL	4,100	8.3	M4	50	2.0	6	
2320010401	3,500	2320010401AL	4,700	10.4	M5	50	2.5	6	
2320012401	4,000	2320012401AL	5,200	12.4	M6	56	2.8	8	
2320016501	5,100	2320016501AL	7,100	16.5	M8	60	3.2	10	
2320020501	6,500	2320020501AL	10,000	20.5	M10	63	3.5	10	
2320025001	8,100	2320025001AL	11,600	25.0	M12	67	3.8	10	
2320031001	12,300	2320031001AL	19,500	31.0	—	71	4.2	12	

不等分割刃カウンターシンクセット 6本組セット



6本組セット					
ノンコーティング		TiAINコーティング		セット内容	ケース寸法
型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)		
2320000061	23,400	2320000061AL	35,000	φ6.3、φ8.3、φ10.4、φ12.4、φ16.5、φ20.5、スチールケース入り	155mm×111mm×35mm

被削材	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)				
		刃径 (mm)				
		φ6	φ10	φ16	φ20	φ25
構造用鋼・快削鋼	30-36	0.07-0.09	0.07-0.10	0.08-0.11	0.12-0.15	0.15-0.20
窒化鋼・工具鋼	6-30	0.02-0.07	0.02-0.07	0.03-0.10	0.05-0.12	0.06-0.14
ステンレス鋼	5-12	0.03-0.08	0.03-0.08	0.04-0.09	0.05-0.12	0.06-0.14
耐熱鋼・焼き入れ鋼	5-34	0.03-0.08	0.03-0.08	0.04-0.09	0.05-0.13	0.06-0.17
特殊合金・耐磨耗構造用鋼	3-6	0.02-0.05	0.02-0.06	0.03-0.07	0.04-0.09	0.06-0.14
鑄鉄	11-30	0.05-0.11	0.05-0.11	0.07-0.15	0.12-0.21	0.15-0.29
アルミ合金 <10% Si	30-50	0.07-0.12	0.07-0.12	0.08-0.14	0.12-0.20	0.16-0.27
アルミ合金 >10% Si	60-110	0.08-0.15	0.08-0.15	0.10-0.19	0.15-0.25	0.18-0.34
銅・青銅・黄銅	30-100	0.07-0.15	0.07-0.15	0.08-0.19	0.12-0.25	0.16-0.31

* 注意1：一般の研磨業者で不等分割刃カウンターシンクの再研磨は取り扱いできません。
Maykestag社不等分割刃カウンターシンクの再研磨をご希望の場合は全て弊社にお申し付けいただきますようお願いいたします。
弊社では他社製品の再研磨の取り扱いは行っておりませんのでご了承ください。



イリックス カウンターシンク

イリックスの3枚刃!

ドイツ・イリックス社のカウンターシンク(3枚刃・先端角90°、60°)は、同社の蓄積された技術によって生まれたもので、従来品と比較し卓越した特長を有しております。(再研磨も可能です。)
サイズもφ4.3よりφ80.0まで豊富に取り揃えており、多様な用途にお応えできます。

特 長 イリックス 3 枚刃はお約束します。

びびりのない加工

真円加工

正確なセンターリング

高い加工スピード

抜群の耐久性

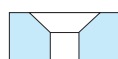
用 途 機械作業でも手作業でも!



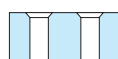
さら座ぐり(90°)



面取り(90°、60°)

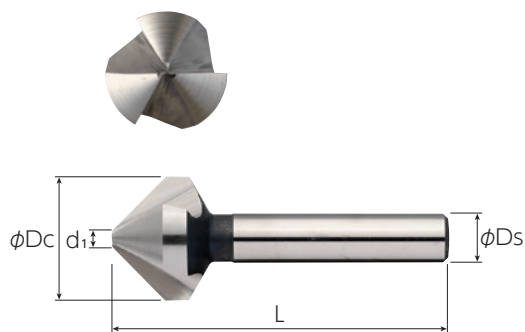


さら座ぐり(90°)



バリ取り(90°、60°)

No.6277 3枚刃・先端角90°(HSS) MC、NC機、汎用機、ボール盤、電動工具に。



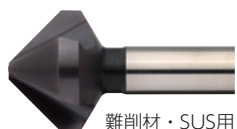
ノンコーティング

TiNコーティング



TiAlNコーティング

DLCコーティング



難削材・SUS用



アルミ用

6277 (α=90°) 3枚刃

ノンコーティング		TiNコーティング		寸法				
型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	φDc	対応 皿ねじ	L	d ₁	φDsh9
6277-4.3	2,600	6277-4.3TG	3,400	4.3	M2	40	1.3	4
6277-5.0	2,600	6277-5.0TG	3,400	5.0	-	40	1.5	4
6277-5.3	2,600	6277-5.3TG	3,400	5.3	M2.5	40	1.5	4
6277-5.8	2,600	6277-5.8TG	3,400	5.8	-	45	1.5	5
6277-6.0	2,600	6277-6.0TG	3,200	6.0	-	45	1.5	5
6277-6.3	2,600	6277-6.3TG	3,400	6.3	M3	45	1.5	5
6277-7.0	3,000	6277-7.0TG	3,900	7.0	-	50	1.8	6
6277-7.3	3,000	6277-7.3TG	3,900	7.3	M3.5	50	1.8	6
6277-8.0	3,200	6277-8.0TG	3,900	8.0	-	50	2.0	6
6277-8.3	3,000	6277-8.3TG	3,900	8.3	M4	50	2.0	6
6277-9.4	3,600	6277-9.4TG	4,400	9.4	-	50	2.2	6
6277-10.0	3,600	6277-10.0TG	4,400	10.0	-	50	2.5	6
6277-10.4	3,600	6277-10.4TG	4,500	10.4	M5	50	2.5	6
6277-11.5	3,900	6277-11.5TG	4,900	11.5	-	56	2.8	8
6277-12.4	3,900	6277-12.4TG	4,900	12.4	M6	56	2.8	8
6277-13.4	4,500	6277-13.4TG	6,000	13.4	-	56	2.9	8
6277-15.0	4,500	6277-15.0TG	6,000	15.0	-	60	3.2	10
6277-16.5	4,700	6277-16.5TG	6,600	16.5	M8	60	3.2	10
6277-19.0	6,200	6277-19.0TG	8,100	19.0	-	63	3.5	10
6277-20.5	6,200	6277-20.5TG	9,000	20.5	M10	63	3.5	10
6277-23.0	8,600	6277-23.0TG	10,900	23.0	-	67	3.8	10
6277-25.0	8,600	6277-25.0TG	11,100	25.0	M12	67	3.8	10
6277-37.0	15,400	6277-37.0TG	19,900	37.0	-	90	4.8	12
TiAlNコーティング		DLCコーティング		寸法				
型番	標準価格 (円)	型番	標準価格 (円)	φDc	対応 皿ねじ	L	d ₁	φDsh9
6277-6.3AL	3,400	6277-6.3DC	4,500	6.3	M3	45	1.5	5
6277-8.3AL	3,900	6277-8.3DC	4,900	8.3	M4	50	2.0	6
6277-10.4AL	4,500	6277-10.4DC	5,800	10.4	M5	50	2.5	6
6277-12.4AL	4,900	6277-12.4DC	6,400	12.4	M6	56	2.8	8
6277-16.5AL	6,600	6277-16.5DC	8,600	16.5	M8	60	3.2	10
6277-20.5AL	9,000	6277-20.5DC	11,800	20.5	M10	63	3.5	10
6277-25.0AL	11,100	6277-25.0DC	14,800	25.0	M12	67	3.8	10
6277-37.0AL	19,900	6277-37.0DC	26,800	37.0	-	90	4.8	12

ハンドル・ブッシュ



型番	品名	標準価格(円)
6277HD	ハンドル (内径φ10.0)	1,700
6277BS5	シャンク径φ5.0用ブッシュ	810
6277BS6	シャンク径φ6.0用ブッシュ	810
6277BS8	シャンク径φ8.0用ブッシュ	810

◀手作業用のハンドルで軸径(φDs) 10mm以外のサイズを使用する場合は
取付けブッシュを別途御用命下さい。(軸5,6,8mm用)

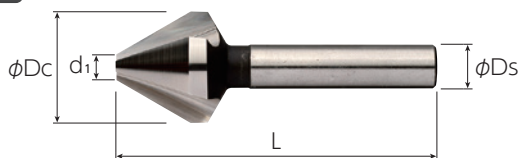


イリックス カウンターシンク

速い、正確、長寿命!

No.6276 3枚刃・先端角60° (HSS) MC、NC機、汎用機、ボール盤、電動工具に。

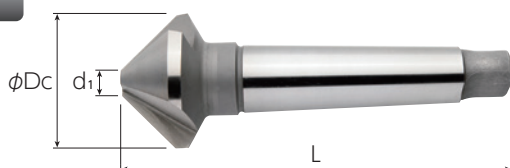
ノンコーティング



6276 (α=60°) 3枚刃					
型番	φDc	L	d1	φDsh9	標準価格(円)
6276-6.3	6.3	45	1.6	5	2,600
6276-8.0	8.0	50	2.0	6	3,200
6276-12.5	12.5	56	3.2	8	3,900
6276-16.0	16.0	63	4.0	10	4,700
6276-20.0	20.0	67	5.0	10	6,800
6276-25.0	25.0	71	6.3	10	8,600

No.6279 3枚刃・先端角90° MTシャンク ボール盤に。

ノンコーティング



6279 (α=90°) 3枚刃					
型番	φDc	L	d1	シャンク	標準価格(円)
6279-40	40	140	10	MT-3	24,400
6279-50	50	150	14	MT-3	31,500
6279-63	63	180	16	MT-4	48,600
6279-80	80	190	22	MT-4	85,400

No.6277, No.6267, No.6279切削条件

被削材	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)							
		6277,6276 刃径 (mm)						6279 刃径 (mm)	
		φ5	φ10	φ15	φ20	φ25	φ37	φ40	φ50~80
構造用鋼	17-23	0.04-0.07	0.07-0.14	0.11-0.21	0.12-0.26	0.15-0.32	0.22-0.49	0.37-0.60	0.45-0.73
ステンレス鋼	6-8	0.02-0.03	0.03-0.05	0.05-0.07	0.06-0.09	0.07-0.11	0.10-0.15	0.22-0.29	0.26-0.35
鋳鉄	15-25	0.07-0.08	0.14-0.16	0.21-0.25	0.26-0.31	0.32-0.38	0.49-0.57	0.59-0.60	0.70-0.73
アルミ合金	24-27	0.09-0.10	0.17-0.18	0.26-0.27	0.32-0.33	0.39-0.40	0.59-0.60	0.59-0.60	0.70-0.73
チタン合金	5-7	0.01-0.02	0.02-0.03	0.03-0.05	0.04-0.06	0.05-0.07	0.07-0.10	0.15-0.22	0.18-0.26

カウンターシンクセット

ストレートシャンク カウンターシンク (HSS) 6本組、4本組セット



62775

62775-AL

6本組セット							
ノンコーティング		TiNコーティング		TiAlNコーティング		DLCコーティング	
型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)
62775	24,000	62775-TG	30,600	62775-AL	30,600	62775-DC	39,200
セ ッ ト 内 容		φ6.3、φ8.3、φ10.4、φ12.4、φ16.5、φ20.5、ハンドル、スチールケース入り					
ケ ー ス 寸 法		155mmx111mmx35mm					



627754A-TG

627754A-DC

4本組セット							
ノンコーティング		TiNコーティング		TiAlNコーティング		DLCコーティング	
型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)
627754A	38,100	627754A-TG	49,600	627754A-AL	49,600	627754A-DC	62,100
セ ッ ト 内 容		φ16.5、φ20.5、φ25.0、φ37.0、ハンドル、スチールケース入り					
ケ ー ス 寸 法		175mmx115mmx42mm					

※φ37.0はハンドルで使用できません。



ルコー

カウンターシンク

特 長

ビブりがなく、2次バリがない綺麗な仕上がり面が可能
用途に応じた加工に使い分け、仕事の効率が上がります

用 途

- 面取り、さら座ぐり、バリ取りに使用
- 機械加工から手作業まで使用

No.2700 ロングシャンク カウンターシンク 3枚刃・先端角90°(HSS)



No.2700 (α=90°) 3枚刃						
型番	φDc	対応皿ねじ	L	d1	φDsh9	標準価格(円)
2700-6.3	6.3	M3	85	1.5	5	6,700
2700-8.3	8.3	M4	85	2.0	6	7,000
2700-10.4	10.4	M5	88	2.5	6	7,800
2700-12.4	12.4	M6	108	2.8	8	8,400
2700-16.5	16.5	M8	112	3.2	10	10,500
2700-20.5	20.5	M10	115	3.5	10	14,500
2700-25.0	25.0	M12	118	3.8	10	19,800

No.2800 スーパーロングシャンク カウンターシンク 3枚刃・先端角90°(HSS)



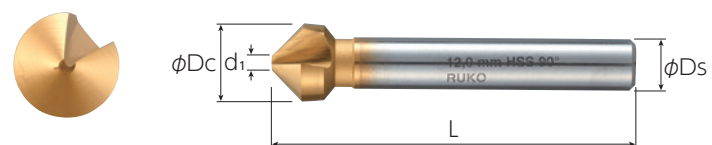
No.2800 (α=90°) 3枚刃						
型番	φDc	対応皿ねじ	L	d1	φDsh9	標準価格(円)
2800-6.3	6.3	M3	154	1.5	5	8,000
2800-8.3	8.3	M4	155	2.0	6	8,400
2800-10.4	10.4	M5	157	2.5	6	10,800
2800-12.4	12.4	M6	158	2.8	8	12,000
2800-16.5	16.5	M8	161	3.2	10	14,600
2800-20.5	20.5	M10	164	3.5	10	21,800
2800-25.0	25.0	M12	164	3.8	10	30,200

No.2400 カウンターシンク 3枚刃・先端角120°(HSS)



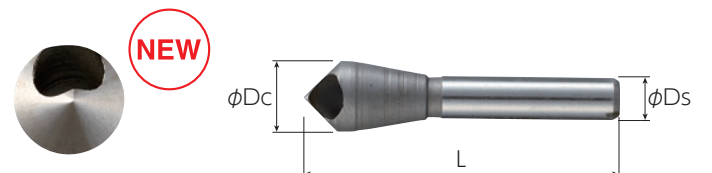
No.2400 (α=120°) 3枚刃					
型番	φDc	L	d1	φDsh9	標準価格(円)
2400-6.3	6.3	45	1.5	5	3,300
2400-8.3	8.3	50	2.0	6	3,400
2400-10.4	10.4	50	2.5	6	3,900
2400-12.4	12.4	56	3.0	8	4,200
2400-16.5	16.5	63	3.5	10	5,500
2400-20.5	20.5	67	4.0	10	7,900
2400-25.0	25.0	71	5.0	10	10,400

No.5200 面取りカッター 1枚刃・先端角90°TiNコーティング(HSS)



No.5200 (α=90°) 1枚刃					
品番	φDc	L	d1	φDsh9	標準価格(円)
5200-8.0TG	8	50	3.0	6	3,700
5200-12.0TG	12	56	4.0	8	4,800
5200-16.0TG	16	60	4.0	10	5,500
5200-20.0TG	20	63	4.0	10	8,100
5200-25.0TG	25	67	4.5	10	11,600
5200-30.0TG	30	71	5.5	12	16,100

No.3000 面取りカッター 穴あきタイプ・先端角90°(HSS)



No.3000 (α=90°) 穴あきタイプ					
品番	φDc	L	面取り径	φDsh9	標準価格(円)
3000-10	10	45	2~5	6	4,000
3000-14	14	48	5~10	8	5,000
3000-21	21	65	10~15	10	9,200
3000-28	28	85	15~20	12	16,400

No.2700, No.2800, No.2400, No.5200, No.3000切削条件

被削材	構造用鋼	合金鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	プラスチック
切削速度(m/min)	15-20	10-15	8-10	20-40	20-25	10-15

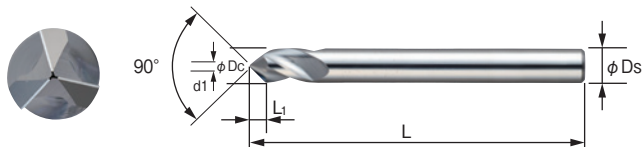


ディキシ

超硬チャンファーマイル

超硬チャンファーマイル

DIXI 7623



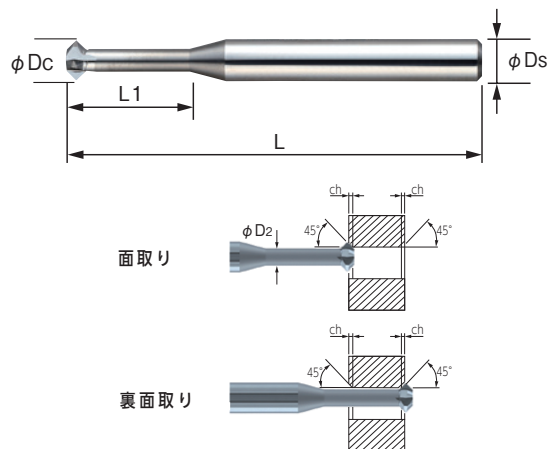
DIXI 7623XD



HRC60までの高硬度材の面取り加工が可能 (7623XD)
 切削条件 15m/min 0.006-0.015mm/rev

7623 先端角90°		7623XD 先端角90° XIDURコート付		寸法					
型番	標準価格(円)	型番	標準価格(円)	ϕD_c	L_1	L	$d_1 \pm 0.05$	ϕD_{sh5}	刃数
7623D1.0	5,200	-	-	1.0	-	38	0.10	3	3
7623D2.0	5,500	7623XD2.0-344681	7,700	2.0	-	38	0.20	3	3
7623D3.0	6,000	7623XD3.0-959796	8,200	3.0	-	38	0.30	3	3
7623D4.0	7,500	7623XD4.0-959797	10,000	4.0	-	50	0.40	4	3
7623D5.0	8,700	7623XD5.0-359085	11,800	5.0	2.25	50	0.50	5	3
7623D6.0	11,000	7623XD6.0-951932	13,400	6.0	2.7	57	0.60	6	3
7623D8.0	14,400	7623XD8.0-303350	24,100	8.0	3.6	63	0.80	8	3
7623D10.0	20,200	7623XD10.0-67265	29,700	10.0	4.5	72	1.00	10	3
7623D12.0	24,600	7623XD12.0-359087	34,400	12.0	5.4	73	1.20	12	3

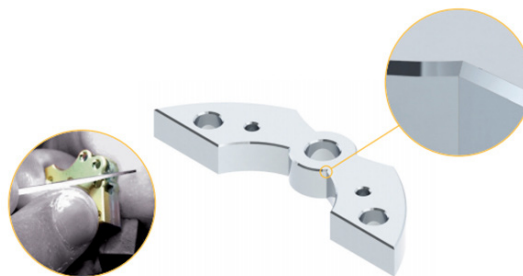
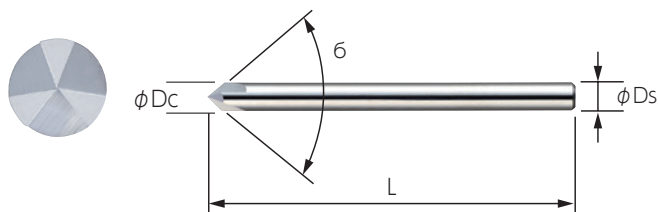
DIXI 7624



7624 先端角90°								
型番	寸法							標準価格(円)
	ϕD_c	L_1	ϕD_2	ch	L	ϕD_{sh5}	刃数	
7624D0.30	0.30	0.6	0.18	0.06	38	3	1	9,000
7624D0.40	0.40	0.8	0.24	0.08	38	3	1	9,000
7624D0.50	0.50	1.0	0.30	0.10	38	3	1	9,000
7624D0.80	0.80	1.6	0.48	0.16	38	3	3	10,900
7624D0.90	0.90	1.8	0.54	0.18	38	3	3	10,900
7624D1.00	1.00	2.0	0.60	0.20	38	3	3	10,900
7624D1.30	1.30	2.6	0.70	0.30	38	3	4	12,900
7624D1.80	1.80	5.4	1.00	0.40	38	3	4	12,900
7624D2.80	2.80	8.4	1.60	0.60	38	3	4	12,900
7624D3.70	3.70	11.1	2.10	0.80	57	6	4	14,900
7624D5.70	5.70	17.1	3.30	1.20	57	6	4	14,900

DIXI 7625

手作業で面取りを行っていた部分も機械加工が可能



7625 先端角60° 90° 120°						
型番	寸法					標準価格(円)
	ϕD_c	6°	L	ϕD_{sh5}	刃数	
7625D3.0060	3	60°	38	3	3	5,800
7625D3.0090	3	90°	38	3	3	4,900
7625D3.0120	3	120°	38	3	3	5,800

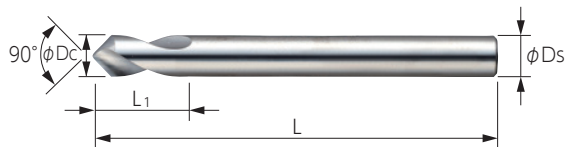


ディキシ

超硬NCセンタードリル

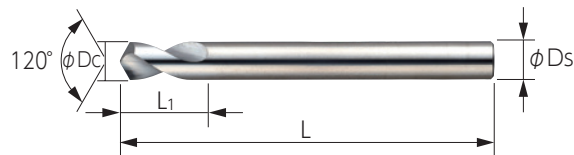
超硬NCセンタードリル

DIXI 1106



1106 先端角90°						
型番	寸法					標準価格 (円)
	φDc	L ₁	L	φDsh5	刃数	
1106D2.0	2.0h6	5	38	3	2	4,700
1106D3.0	3.0h5	9	38	3	2	5,000
1106D4.0	4.0h5	10	50	4	2	6,100
1106D5.0	5.0h5	13	50	5	2	8,100
1106D6.0	6.0h5	13	57	6	2	7,000
1106D8.0	8.0h5	27	63	8	2	10,600

DIXI 1107



1107 先端角120°						
型番	寸法					標準価格 (円)
	φDc	L ₁	L	φDsh5	刃数	
1107D3.0	3	9	38	3	2	5,200
1107D4.0	4	10	50	4	2	6,500
1107D6.0	6	13	57	6	2	7,400
1107D8.0	8	27	63	8	2	11,300

7623, 7624, 7625切削条件

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	切り込み量 (mm)		送り (mm/rev)				
			ap ※1	ae ※2	~φ3	~φ5	~φ7	~φ10	~φ14
機械構造用鋼・合金鋼	190未満	70-100	<1.0×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	190~450	40-60	<0.6×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
ステンレス鋼	220未満	40-60	<0.8×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
	220~450	30-45	<0.3×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.018	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
鋳鉄	260未満	70-100	<0.7×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.006-0.020	0.010-0.02	0.014-0.04	0.02-0.05
	260以上	40-70	<0.4×φD1	<1×φD1	0.003-0.015	0.005-0.015	0.008-0.02	0.011-0.03	0.02-0.04
銅合金	-	120-160	<0.5×φD1	<1×φD1	0.003-0.018	0.005-0.030	0.008-0.04	0.011-0.05	0.02-0.07
	-	240-260	<0.8×φD1	<1×φD1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07
アルミニウム合金	Si<8%	-	<0.7×φD1	<1×φD1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07
	Si>8%	-	<0.7×φD1	<1×φD1	0.004-0.018	0.008-0.030	0.013-0.04	0.018-0.05	0.03-0.07

※1 軸方向の切込み量 ※2 径方向の切込み量

1106, 1107切削条件

被削材	硬さ (HV)	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)					
			~φ1	~φ2	~φ3	~φ5	~φ7	~φ10
機械構造用鋼・合金鋼	190未満	40-60	0.009-0.020	0.024-0.04	0.03-0.05	0.05-0.10	0.08-0.14	0.16-0.28
	190~450	30-50	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
ステンレス鋼	220未満	35-50	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
	220~450	15-40	0.006-0.015	0.017-0.03	0.02-0.04	0.03-0.08	0.06-0.11	0.11-0.21
鋳鉄	260未満	50-80	0.007-0.015	0.020-0.03	0.03-0.04	0.04-0.08	0.07-0.11	0.13-0.21
	260以上	30-50	0.006-0.015	0.017-0.03	0.02-0.04	0.03-0.08	0.06-0.11	0.11-0.21
銅合金	-	40-100	0.009-0.030	0.024-0.06	0.03-0.08	0.05-0.15	0.08-0.21	0.16-0.42
	-	90-150	0.011-0.030	0.030-0.06	0.04-0.08	0.06-0.15	0.10-0.21	0.20-0.42
アルミニウム合金	Si<8%	-	0.011-0.030	0.030-0.06	0.04-0.08	0.06-0.15	0.10-0.21	0.20-0.42
	Si>8%	-	0.011-0.030	0.030-0.06	0.04-0.08	0.06-0.15	0.10-0.21	0.20-0.42



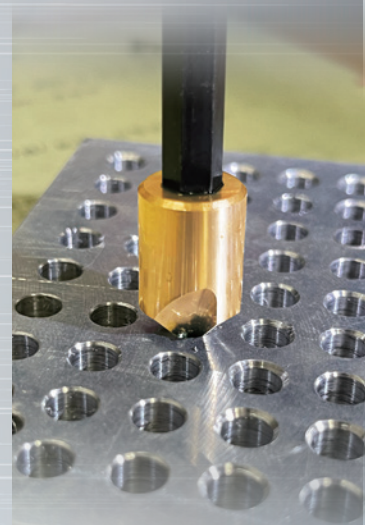
超硬
+
チタンコート

六角軸の採用により
着脱が容易で現場作業の
面取り・バリ取りに
最適!

ちょ
ビット

面取り

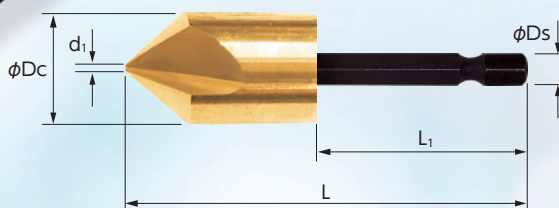
- 三枚刃形状により、バランスがよく、加工中のビビリを低減し2次バリの発生を抑制!
- 超硬+チタンコーティングにより、耐久性UP!



3枚刃

MLFY520

スタイリッシュな
ハンドル



■面取り

型番	寸法						標準価格 (円)
	ϕDc	d_1	L_1	L	先端角	ϕDs	
ML2R2FYW0803TG	8	1.2 ± 0.1	43	58	90°	6.35	5,200
ML2R2FYW1303TG	13	1.2 ± 0.1	43	62	90°	6.35	7,000
ML2R2FYW1703TG	17	1.8 ± 0.1	43	64	90°	6.35	8,800
ML2R2FYW2103TG	21	2.8 ± 0.1	43	66	90°	6.35	10,400

■ハンドル

型番	全長	標準価格 (円)
MLFY520	115	2,500



株式会社

ムラキ

機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10

☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243

〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4

☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339

〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20

☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

ホームページ <https://www.muraki-ltd.co.jp/>