

マシン・ロボット用 MPシリーズ

MRA超硬バー

マシニングセンタ・バリ取りロボット向け
専用設計

- 刃径公差 $\pm 0.025\text{mm}$ の高精度超硬バー。※Type59は $\pm 0.2\text{mm}$
- 安定した加工で高品位なバリ取り・面取りを実現。
- 自動機でのアプリケーションに対応した専用形状をラインアップ。



マシン・ロボット用 MRA超硬バー MPシリーズ

Line UP

Type 1

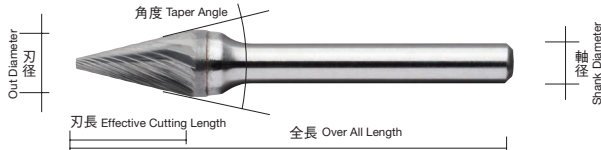


価格表はこちらから



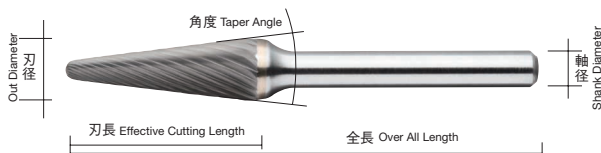
型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP1A 002S	MP1A 002SAL	スパイラル	3.0	14.0	38.0	3
MP1B 001S	MP1B 001SAL	スパイラル	6.4	13.0	44.0	3
MP1C 102S	MP1C 102SAL	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6
MP1C 106S	MP1C 106SAL	スパイラル	9.5	19.0	64.0	6

Type 5



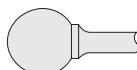
型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP5A 019S	MP5A 019SAL	スパイラル	3.0	11.0	38.0	3	14°
MP5B 005S	MP5B 005SAL	スパイラル	6.4	13.0	48.0	3	22°
MP5C 102S	MP5C 102SAL	スパイラル	6.0	19.0	50.0	6	14°
MP5C 104S	MP5C 104SAL	スパイラル	9.5	16.0	64.0	6	28°

Type 7



型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP7A 026S	MP7A 026SAL	スパイラル	3.0	12.7	38.0	3	8°
MP7C 101S	MP7C 101SAL	スパイラル	6.0	16.0	50.0	6	14°
MP7C 103S	MP7C 103SAL	スパイラル	9.5	27.0	75.0	6	14°

Type 8

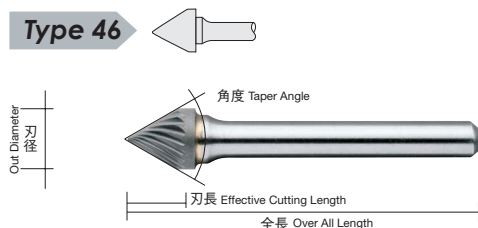


型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径
MP8B 007S	MP8B 007SAL	スパイラル	6.4	5.5	37.0	3
MP8C 105S	MP8C 105SAL	スパイラル	9.5	8.0	53.0	6



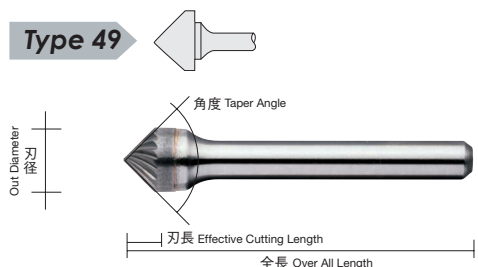
価格表はこちらから

Type 46



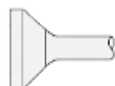
型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP46C 102ST	MP46C 102STAL	スパイラル	9.5	8.0	56.0	6	60°

Type 49



型番(ノンコート)	型番(TiAlNコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP49A 090SW	MP49A 090SWAL	スパイラル	3.0	1.5	38.0	3	90°
MP49C 102ST	MP49C 102STAL	スパイラル	9.5	4.8	52.0	6	90°

Type 59



NEW!

自動機向け刃先ジオメトリ採用!

- 新登場!「タイプ59」裏面バリ取り、面取り用超硬バー。
- 裏面のバリ取り、面取りのほかに、交差穴のバリ取りにも最適です!



MP59B 110ST 100L



MP59C 116ST 150L



型番(ノンコート)	刃形状	刃径	刃長	全長	軸径	角度
MP59B 110ST 100L	スパイラル	10.0	2.4	100.0	3	90°
MP59C 116ST 150L	スパイラル	16.0	5.0	150.0	6	90°

※Type59の刃径公差は±0.2mmです。

マイクログラインダ

MRAGラインダ

ベルトサンダ

バリ取りホルダ

MRAG超硬バー

TYPE1

TYPE2

TYPE3

TYPE4

TYPE5

TYPE6

TYPE7

TYPE8

TYPE46

TYPE49

TYPE51

TYPE52

弾性研磨砥石

ダイヤモンドバー

軸付砥石

工業用ラシ

> 高品質なバリ取り、面取りのポイント

- ・下記推奨回転数を参考に、切削条件を定めてください。
 - ・マシニングセンタ等での使用の場合は、**ダウンカット**での使用を推奨します。
- ロボットや、バネ等の伸縮機構を有するバリ取りホルダーをご使用の場合、**アップカット**を推奨いたします。

刃径	推奨回転数				
	炭素鋼・合金鋼・軟鋼	耐熱鋼・ステンレス	高硬度鋼(HRC50以上)	鋳鉄	アルミ合金・非鉄金属
φ3.0	21,000 - 64,000	37,000 - 53,000	27,000 - 37,000	53,000 - 80,000	27,000 - 48,000
φ6.0	11,000 - 32,000	19,000 - 27,000	13,000 - 19,000	27,000 - 40,000	13,000 - 24,000
φ9.5	7,000 - 20,000	12,000 - 17,000	8,000 - 12,000	17,000 - 25,000	8,000 - 15,000
φ12.7	5,000 - 15,000	9,000 - 13,000	6,000 - 9,000	13,000 - 19,000	6,000 - 11,000
φ16.0	4,000 - 12,000	7,000 - 10,000	5,000 - 7,000	10,000 - 15,000	5,000 - 9,000