









# MRA超硬/『一



超硬バーとは? 主に金属加工やバリ取り作業に用いられる超硬工具です。ハンドツールやCNCマシン、ロボット等と一緒に使用されます。

# 超硬バーの構造

全て超硬材で構成される「オール超硬タイプ」とヘッド部のみ超硬材でスチールシャンクと銀ろうで接合される「ろう付けタイプ」があります。(ヘッド径によって、構造が変わります。)

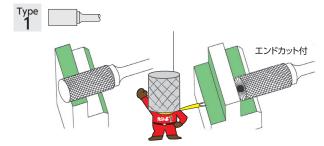
# ・オール超硬タイプ

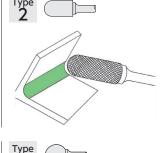


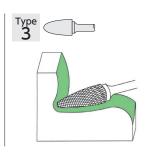
# ・ろう付けタイプ

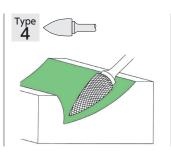


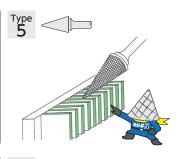
**バリエーション** ヘッド形状は合計13種類あり、用途、ワークの形状に応じて、最適な形状を選択いただけます。

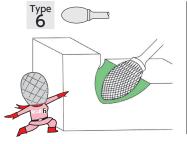


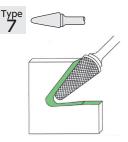


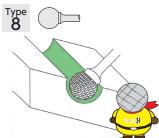


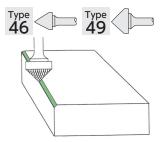


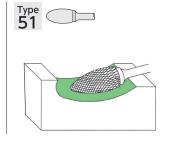










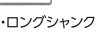




シャンク径 使用するグラインダが把持できるシャンクサイズを選択ください。シャンク径が太いアイテムは、より強い荷重をかけて作業を行うことができます。

φ3mmシャンク



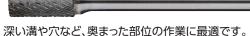




・TiNコーティング



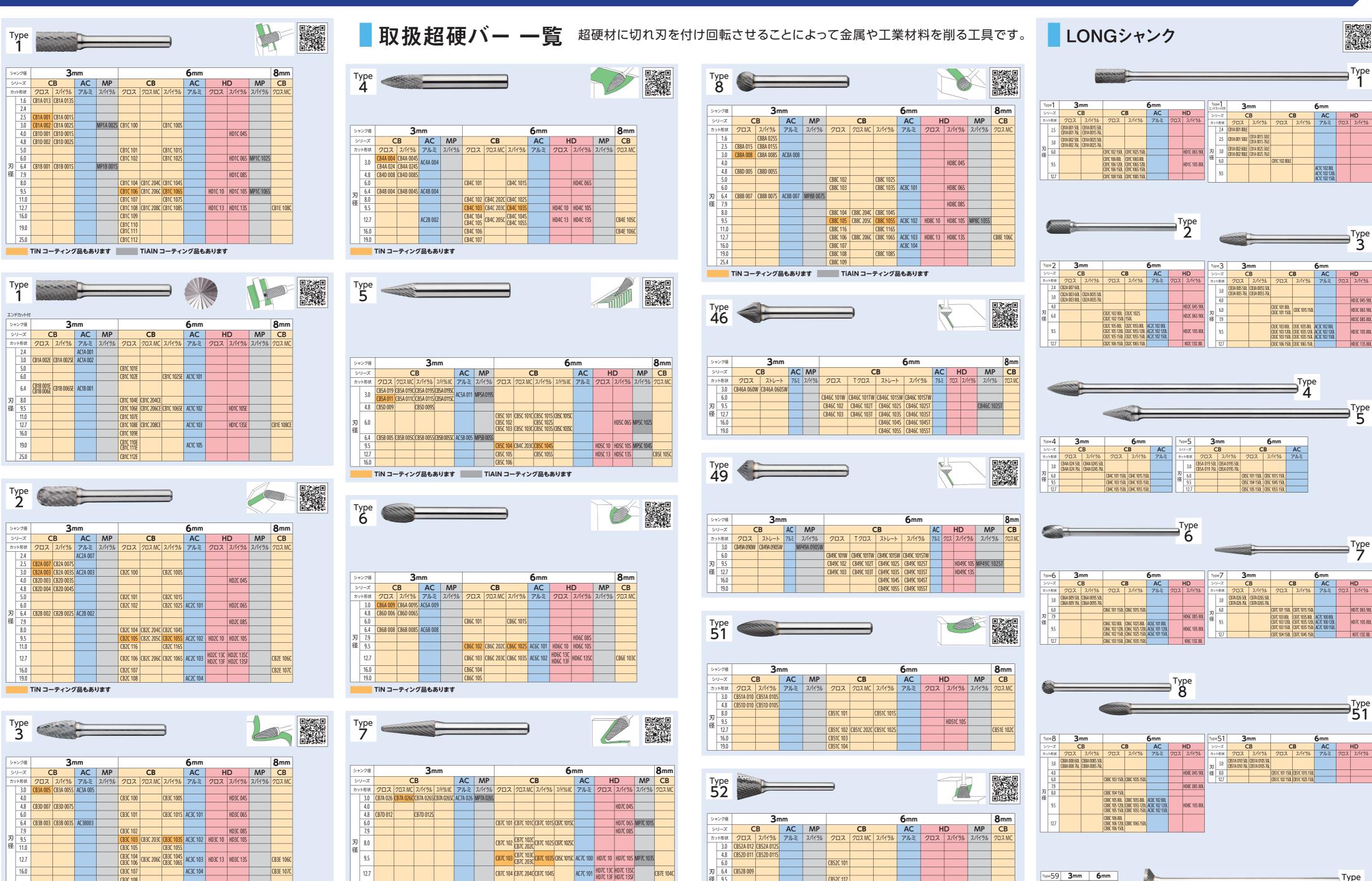
耐摩耗性、耐食性、耐熱性を向上させることで、 工具寿命が長くなります。切屑の排出性も向上します。



CB3C 108

CB3C 109

TiN コーティング品もあります



MURAKI **MURAKI** 

AC7C 102

CB7C 106

TiN コーティング品もあります TiAlN コーティング品もあります

16.0

19.0

径 9.5

12.7

19.0

CB52C 112

CB52C 102

CB52C 103

CB52C 104

 シリーズ
 MP
 MP

 カット形状
 スパイラル
 スパイラル

径 16.0 MP59C 116ST 150L

刃 10.0 MP59B 110ST 100L

# 用途やワーク材質に応じ、刃形状や超硬材質を最適化した4シリーズをラインアップ



# 適合材質

材質	炭素鋼	合金鋼	耐熱鋼	ステンレス	鋳鉄	黄銅·青銅	銅	マグネシウム 合金	チタン 合金	アルミニウム	アルミニウム 合金	溶接鋼	プラスチック	硬質ゴム
クロス	0	0	0	0	0				0			0		
スパイラル	0	0	0	0	0	0	0	0	0				0	
アルミ						0	0	0		0	0		0	0

# 品番の説明



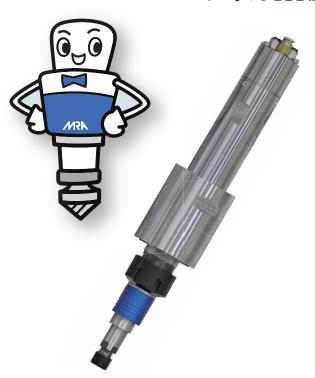
# 刃付け形状と特長



# でばりんシリーズ

マシニングセンタ・ロボットでのバリ取りには、でばりんシリーズ & MRA超硬バーの組み合わせが最適です! 10mm伸縮機構とテンション調整機構により、自動機による曲面バリ取りを「簡単&キレイ」に実現します!

# MRA 自動機用バリ取りホルダ ではりん







# MRA ロボット用バリ取りホルダ でばりん RE

# でばりんRB表

MRA-DSF20K

表バリ除去	縮み方向 10mm	約 2.5kg	20,000	
用途	ストローク	本体質量	最高回転速度 (min·1)	

## でばりんRB裏

MRA-DSB20K

I (min-1)	
用途 ストローク 本体質量 最高回転送	度

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4

☎(03) 3273-7511(代) FAX(03) 3281-2243 ☎(052)962-3336(代) FAX(052)962-3339 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX(06)6262-5927

www.muraki-ltd.co.jp