

CNC旋盤用 PSCクイックチェンジシステム



Point 1

PSC40 (ISO26623-1) 採用
高い曲げ強度と把持剛性、
さらに $\pm 2 \mu\text{m}$ の高い繰り返し精度を実現！



Point 2

工具交換のスピードアップ
機械のダウンタイムを大幅カットし、生産性向上を達成！



PSCクイックチェンジシステム
導入のメリットを詳しく説明し
ています！



従来方式

VS



PSCクイックチェンジシステム

Point 3

内部給油(7MPaまで)対応可能
外径加工・内径加工の多様な加工に対応します！

外径加工



内径加工



PSC40 クランピングユニット



PSC40 ツールホルダ



株式会社 **ムラキ** 機械工具部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎(03) 3273-7511(代) FAX(03) 3281-2243
〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4 ☎(052)962-3336(代) FAX(052)962-3339
〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎(06)6262-5923(代) FAX(06)6262-5927

www.muaki-ltd.co.jp