

MURAKI



TSCHORN[®]
Probes & Tools Technology

ドイツ工学が生んだ、
位置決めマスター。



シヨーン 位置決め機器

3Dテスタ

タッチファインダ

ガンドリルマシン用タッチファインダ

ゼロファインダ

エッジファインダ



あらゆる測定物に対応する ダイヤル式基準位置測定器

価格表は
こちらから



- これ1台でX・Y・Z方向の測定が可能。
- ボール半径の計算が不要なため、ワークの基準位置を迅速かつ正確に検出できます。
- ショーン3Dテスタ ユニバーサルは世界最小クラスのコンパクト設計。
- 洗練されたデザインと高い精度・汎用性により、段取り作業の効率化に貢献します。

- 繰返し精度：10μm
- ストローク量：XYZ 1.5mm

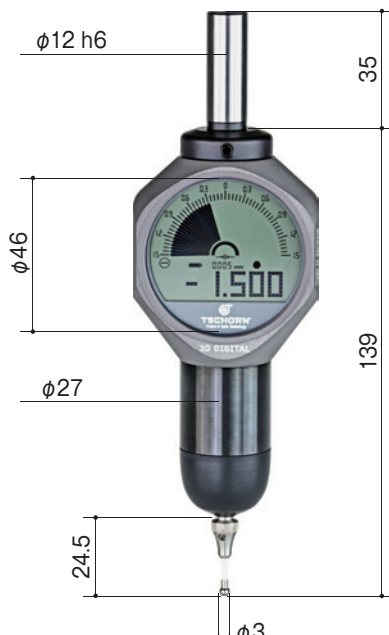
NEW

3Dテスタ ユニバーサル



001U3D012

3Dテスタ デジタル



001D30012

非電導性
のワーク
にも対応

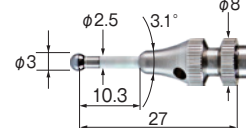
非磁性

繰返し
精度10μm
以内

見やすい
ダイヤル

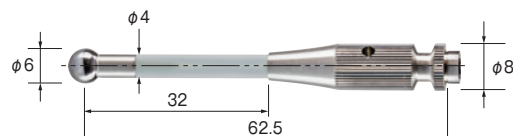
スマート
形状

φ3.0 スタイルス



00163CN03

φ6.0 ロングスタイルス



00163C006

防水カバー



商品名	型番	シャンクサイズ	スタイルス	アジャストキー
3Dテスタ ユニバーサル	001U3D012	φ12	φ3付属	2本付属
3Dテスタ デジタル	001D30012	φ12	φ3付属	2本付属

商品名	型番	スタイルス径	部品名	型番
φ3.0セラミックスタイルス	00163CN03	φ3.0	アジャストキーセット	003DU0001
φ6.0セラミックスタイルス	00163C006	φ6.0	防水カバー	00163D099



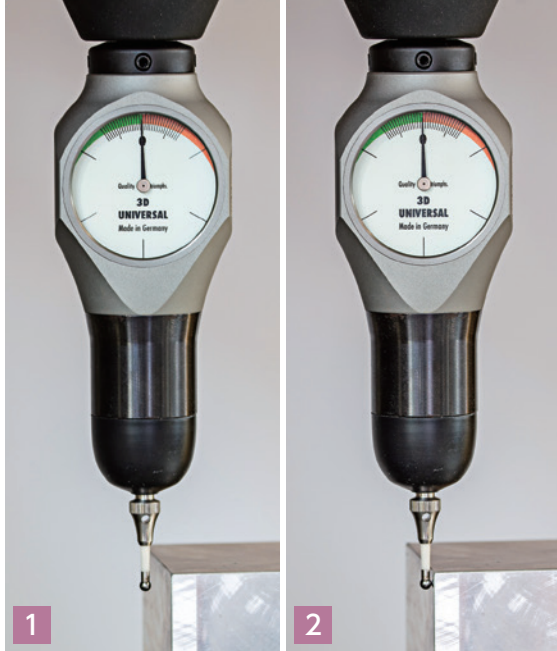
3Dテスタの販売価格より1ユーロを“Kinderreich”（子供たちの王国）を通じて、
貧困・社会的不利益を被っている子供たちの支援に役立っています。



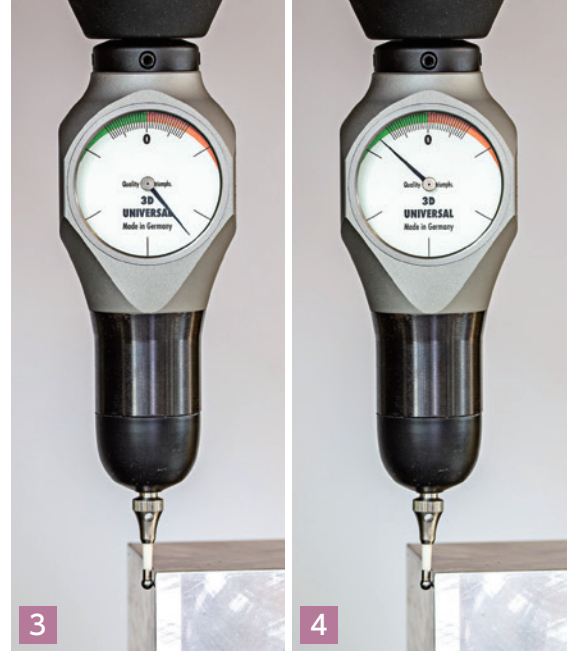
たった1回転で完了。
これまでにないシンプル測定。

YouTubeで動画
ご覧いただけます

3Dユニバーサル



1 2 ワーク端面にゆっくりと近づけます。ワークに接触するまでは、指針は「0」を示しています。

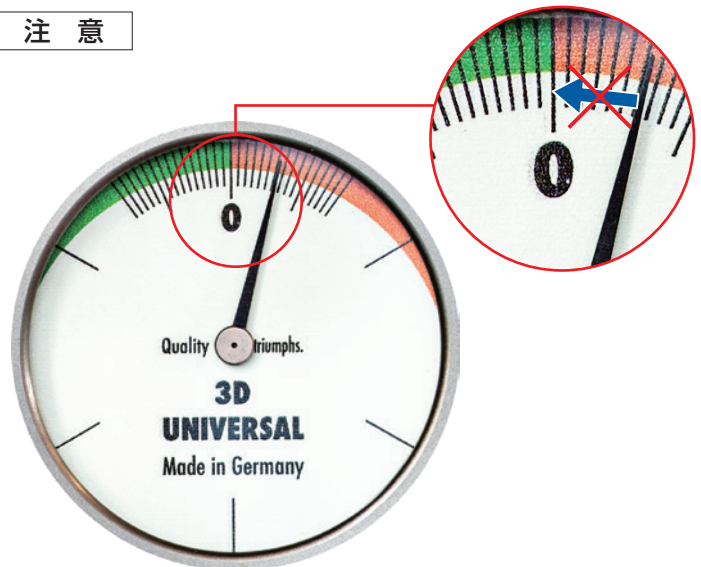


3 4 ワークに接触すると指針が右方向に振れます。指針が「0」を示す位置まで移動させてください。



5 指針が再び正確に「0」を示した位置で停止してください。その位置が原点です。

注意



「0」をオーバーした場合は、戻して「0」に合わせるのではなく、一度スタイラスを完全にフリーな状態まで戻してから、再度測定を開始してください。

振れ調整
方法



スタイラスと防水カバーの
交換手順





New

デジタルとアナログを1つのディスプレイで表示

ラフスケールの
アナログ表示

-0.25mmから0.01mmの
ファインスケール

デジタル表示
5μ単位で表示

LEDランプ表示
Off = ラフスケール
緑色 = ファインスケール
赤色 = 警告(オーバー)



3Dテスト デジタルは、デジタルの数値表示の正確な読み取りとアナログの針表示の視認性の長所を兼ね備えています。さらに、内蔵のLEDがプローブの状態を色分けして表示し、オーバーランによる不具合から本体を守ります。全ての軸方向(X/Y/Z)を1台で測定でき、ワークピースを正確に位置決めできます。

3Dテスト デジタルの操作方法



ラフスケール

(1.5mmから0.25mmまで)
迅速なアプローチと安全なプロービングが可能です。
ブラックバーが時計回りに減少するため、目視で簡単に確認できます。



ファインスケール

(0.25mmから0mmまで)
0.25mmを境に表示部がラフスケールからファインスケールへ切り替わり、緑色のLEDが点灯します。



0.000を示した位置が原点となります。



衝突の危険性

(0mmからERR01まで)
1.0mm以内のオーバーランであれば問題はありません(赤色のLED点灯)。
1.0mmを超えた場合は“ERR”と表示されスタイラスの破損を防ぐ為の保護機能が働きます。





タッチファイнда 音と光で位置を検出繰り返し精度5μm以内

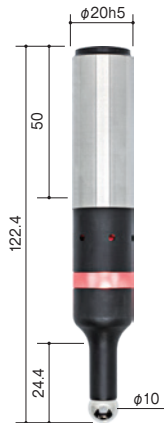
- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが、瞬時に点灯し確認できます。
- 赤色LEDが点灯すると同時に音で知らせてくれます。
- 見えにくい深い穴では音で確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により、高感度で検出。

価格表は
こちらから



タッチファイндаφ20

NEW



タッチファイндаφ20



タッチファイндаφ32

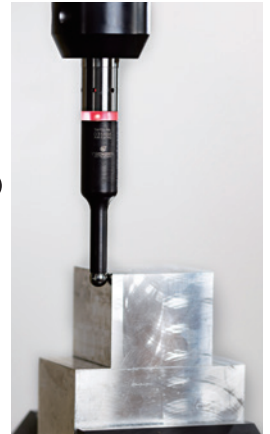


YouTubeで動画を
ご覧いただけます

タッチファイнда使用方法動画

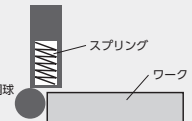
使用方法

先端の鋼球部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から鋼球の半径5mmを考慮した位置が基準値です。



オーバーラン保護機構

測定端子の鋼球は、本体先端の精密に研磨された座の中に、スプリングで正確に、はめ合わされています。不注意の操作でオーバーランが発生しても、鋼球は座から押し出され、装置やワークが損傷するのを防ぎます。誤ってボールの座の部分をワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。



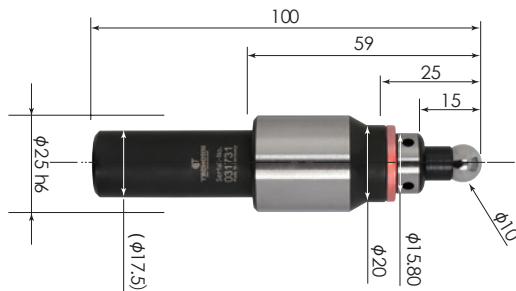
商品名	型番
タッチファイндаφ20	001122000
タッチファイндаφ20	0011220MO
タッチファイндаφ32	0011232MO
使用電池	A23S (12V)

ご注意：非伝導性のワークやセラミックボールベアリング仕様の機械にはご使用できません。

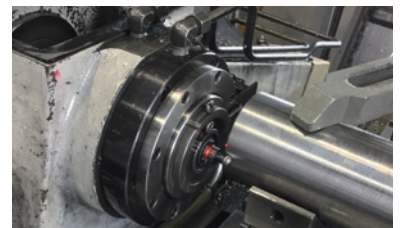
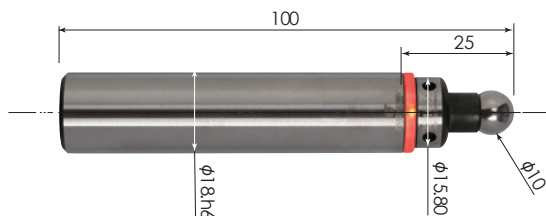
ガンドリルマシン用タッチファイнда 光で位置を検出

- 位置検出と同時に高感度の赤色LEDが瞬時に点灯し確認できます。
- 不注意でオーバーランしても高価な部品の損傷を防ぐ構造を採用。
- 12V (A23S) の電池を採用する事により高感度で検出。
- 位置決め時間が1/10に短縮。

タッチファイндаφ25



タッチファイндаφ18



ガンドリルマシン用タッチファイндаφ18(001821800)とφ25.0(001822500)はLEDから鋼球部までを短く設計しています。その為オーバーラン保護機能用のばねが非常に短い為、オーバーランしすぎるとばねが伸び鋼球の座りが悪くなる可能性があります。オーバーランした時は必ず鋼球の座りを確認下さい。

誤って鋼球の座の部分をワークに接触させた時、高価な機械部品の損傷を防ぐ為、LEDライト部の樹脂部分から破損する構造を採用しております。

使用方法

先端の鋼球部分にワークが接触した時、LEDが点灯します。LEDが点灯した地点から鋼球の半径5mmを考慮した位置が基準値です。ご注意:非伝導体のワークではご使用できません。

商品名	型番
タッチファイндаφ18	001821800
タッチファイндаφ25	001822500
使用電池	A23S (12V)



ゼロファインダAG

- 最小径φ0.3から測定可能な刃先位置測定器。
- 視認性の良いダイヤルゲージを採用。
- 非伝導性のワークやセラミックボールベアリング仕様の機械でも使用可能。

価格表は
こちらから

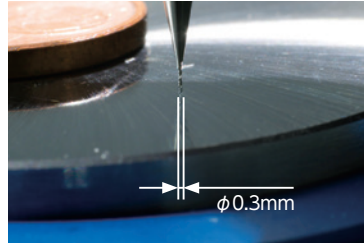


NEW



底面
マグネット
付

ダイヤル
ゲージ



ゼロファインダAG							
型番	高さ	測定面	胴径	繰返し精度	ストローク	質量(kg)	最小測定径
002402100	98~101mm	φ42	φ54.5	±5μm	3mm	0.928	φ0.3

使用方法

※固定ネジ①を取り外さずに本製品を使用すると、工具や機械が破損する恐れがある為、ご注意願います。

1



固定ネジ①

1. 本製品を使用する前に、本体背面にある固定ネジ①を1本取り外してください。

2



測定面②

2. ご使用前に、測定面②を指で完全に押し込みます。この状態にて本製品の全高は98mmとなります。

3



大きい針④

小さい針③

3. ダイヤルゲージを回し、大きい針④を“0”に合わせこの時に小さい針③が凡そ“-2”を示している事を確認します。

4



4. 本製品を対象ワーク上面に置き、大きい針④と小さい針③が共に“0”を示すまで、工具を測定面②に押し当ててください。この状態から100mmを引いた値が基準値です。



ゼロファイнда



- 刃先位置を高精度で測定
- 赤色LEDを全方位から確認可能
- 工具破損を防ぐクッション機構付き
- 繰返し精度 $\pm 1 \mu\text{m}$

ご注意：
非伝導性のワークやセラミックボールベアリング仕様の機械にはご使用できません。



価格表はこちらから



ゼロファイнда							
型番	高さ精度	測定面	胴径	繰返し精度	ストローク	使用電池	質量
0020502M0	0mm +0.005	$\phi 19.0$	$\phi 39.0$	$\pm 1 \mu\text{m}$	2mm	SR44× 2個	0.226kg

エッジファイнда

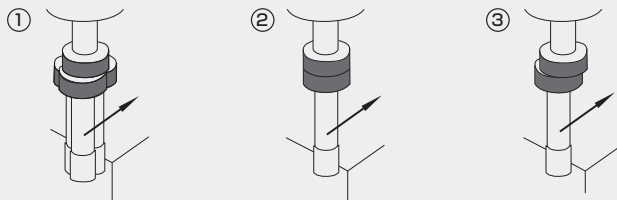
NCフライス、マシニングセンタの高精度な位置決め
側面を配色したことによりスライドした瞬間を確認しやすしました
(EF1010TIN-NM、EF1004TIN-NMは除く)

- 繰返し精度： $3 \mu\text{m}$ 以内
- 最大回転数： 500min^{-1}

ご注意：横型の機械ではご使用できません。

エッジファイнда					
型番	EF1010	EF1010TIN-NM	EF1004	EF1004TIN-NM	EF0606
寸法図		<p>(非磁性タイプ)</p>		<p>(非磁性タイプ)</p>	

使用方法



- ① エッジファイндаをミーリングチャックに取付け 500min^{-1} で回転させると偏芯します。
- ② ワークをゆっくりと近づけ振れが無くなる位置まで押し当てます。
- ③ 更にワークに押し当てるとエッジファイндаがスライドします。スライドした位置からエッジファイндаの半径を考慮した位置が基準値です。



YouTubeで動画を
ご覧いただけます

エッジファイнда使用方法動画



* 予告なく仕様を変更する場合がございます。* 価格につきましては、右上二次元コードより最新の価格表でご確認ください。



使用時の注意

- 工具の機械への取付けは、ゆるみや振れのないよう確実に固定してください。
- 工具は破損して飛散する危険がありますので、保護メガネなどの保護具を必ず着用してください。



株式会社 **ムラキ** 機械工部

〒103-0027 東京都中央区日本橋3-9-10 ☎ (03) 3273-7511 (代) FAX (03) 3281-2243
 〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-4 ☎ (052) 962-3336 (代) FAX (052) 962-3339
 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-20 ☎ (06) 6262-5923 (代) FAX (06) 6262-5927

www.muraki-ltd.co.jp